ER307Si不锈钢实心气保焊丝

产品名称	ER307Si不锈钢实心气保焊丝
公司名称	南宫市千仁商贸有限公司
价格	.00/公斤
规格参数	
公司地址	河北省邢台市南宫市垂杨镇尧村350号（注册地址）
联系电话	18103397812

产品详情

ER307Si?????????

??

//?????????????????? ????????????????????? ?%?

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	P	S	Cu
0.04~0.14	6.5~8.00	0.65~1.00	18.5~22.0	5.00~10.75	≤0.75	≤0.03	≤0.03	≤0.75

不锈钢实心气保焊丝参考电流

焊丝直径/mm	0.8	1.0	1.2
焊接电流/A	70~150	100~200	140~220

不锈钢实心气保焊丝注意事项：1、保护气体配比推荐采用Ar+（1%~3%）O2；2、气体流量：20~25 L/min；3、干伸长度：15~25mm；4、将焊接部位的锈层、湿气、油污、灰尘等清除干净；5、室外施焊时，当风速大于1.5m/s应采取适当的防风措施，以防产生气孔。