

# 扬州塑料切粒机滚刀 塑料切粒机滚刀采购批发 创胜机械

|      |                            |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 扬州塑料切粒机滚刀 塑料切粒机滚刀采购批发 创胜机械 |
| 公司名称 | 南京创胜机械设备有限公司               |
| 价格   | 面议                         |
| 规格参数 |                            |
| 公司地址 | 南京市溧水石湫街道明觉集镇              |
| 联系电话 | 13301593135 13301593135    |

## 产品详情

硬质合金滚刀还可加工淬硬齿轮(硬度为HRC50~62)。这种滚刀常采用单齿焊接结构，制有 $30^\circ$ 的负前角，切削时刮去齿面的一层留量。国家把滚刀的精度等级划分一般滚刀采用。部标跟企标采用。链轮滚刀要求精度不高，扬州塑料切粒机滚刀，一般采用B级。为了加工特别精密的齿轮，有的国家滚刀。

涡轮滚刀常用的蜗轮加工刀具。蜗轮滚刀基本蜗杆(见蜗杆传动)的类型和主要参数(模数、齿形角、分度圆直径、螺滚刀旋升角和螺纹头数等)应当与工作蜗杆相同，因此蜗轮滚刀常是的。当外径较大时，滚刀制成套装式；外径较小时将滚刀制成与心轴一体的带柄式结构(图3 蜗轮滚刀)。

齿轮滚刀是依照螺旋齿轮副啮合原理，塑料切粒机滚刀价格，用展成法切削齿轮的刀具，齿轮滚刀相当于小齿轮，被切齿轮滚刀齿轮滚刀是一个螺旋角  $\theta$  很大而螺纹头数很少(1~3个齿)，齿很长，塑料切粒机滚刀厂家，并能绕滚刀分度圆柱很多圈的螺旋齿轮，这样就象螺旋升角  $\alpha$  很小的蜗杆了。为了形成刀刃，在蜗杆端面沿着轴线铣出几条容屑槽，以形成前面及前角；经铲齿和铲磨，形成后刀面及后角。

非渐开线展成滚刀工作原理与齿轮滚刀相同。花键滚刀可用于加工矩形齿、渐开线齿或三角形齿的花键轴，其加工精度和生产率较成形铣刀高。非渐开线展成滚刀还可加工圆弧齿轮、摆线齿轮和链轮等。

定装滚刀各齿齿形不同，只有一个齿是精切齿。齿形和工件的齿槽相同，以成形铣削法切削工件的齿槽，因此定装滚刀必须相对工件的轴线安装在固定的位置上。滚刀上其余的刀齿都是粗切齿。加工时的运动关系与齿轮滚刀相同。成形滚刀可避免用展成刀具加工时齿根部产生的过渡曲线。棘轮滚刀是常用的

定装滚刀。

扬州塑料切粒机滚刀-塑料切粒机滚刀采购批发-

创胜机械由南京创胜机械设备有限公司提供。南京创胜机械设备有限公司实力不俗，信誉可靠，在江苏南京的刀具、夹具等行业积累了大批忠诚的客户。创胜机械带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！