

中频透热电炉 神光电炉 30000 (kw)

产品名称	中频透热电炉 神光电炉 30000 (kw)
公司名称	宁波市神光电炉有限公司
价格	.00/套
规格参数	品牌:神光电炉 型号:kgps或者igbt 最大输出功率:30000 (kw)
公司地址	浙江省宁波市海曙区石碶街道冯家村上河头
联系电话	0574-88277792 13646645902

产品详情

品牌	神光电炉	型号	kgps或者igbt
最大输出功率	30000 (kw)	最大输入功率	3000 (kw)
输出中频电压	1650 (V)	输出中频电流	1000 (A)
输出振荡频率	4000 (HZ)		

神光电炉官方网站：www.nb-shenguang.com

宁波市神光电炉有限公司是国内领先的工业电炉制造研发企业。神光电炉产品通过iso9001:2000国际质量体系认证，欧盟ce认证，并获得宁波市重点推广节能产品称号。

产品介绍：

中频感应透热，因其热效高，加热均匀，材料烧损率低，并能精确控制加热温度等优点，已被广泛应用于各类金属材料的加工领域。由于能精确的控制加热温度，不但可提高锻件质量，还可以保证锻后热处理效果。设备采用预应力结构，强度大，寿命长，维护方便。感应器设计合理、效率高，首创脉动式加热方式，有效消除加热大直径工件表心温差，处于领先水平。特点：

- 1、加热速度快，氧化脱碳少由于中频感应加热的原理为电磁感应，其热量是由于工件自身产生，该加热方式升温速度快，氧化极少，加热效率高，工艺重复性好，金属表面只有很轻微脱色，轻微抛光就可使表面恢复镜面光亮,从而有效获得恒定一致的材料性能。
- 2、自动化程度高，可实现全自动无人操作，提高劳动生产率。
- 3、加热均匀，温度控制精度高加热均匀，保证加热芯表温差小，通过温度控制系统可对温度进行精确控制,保证产品重复精度。
- 4、感应炉体的更换简便根据加工工件尺寸的不同，需配置不同规格的感应炉体。各炉体均设计有水电快换接头，使炉体更换简便、快速、方便。
- 5、设备保护齐全整机

设有水温、水压、缺相、过压、过流、限压/限流、启动过流、恒流和缓冲启动，使设备启动平稳，保护可靠迅速，运行稳定。6、能耗低无污染加热效率高，与其他加热方式相比，有效地降低了能耗，劳动生产率高、无污染、设备符合环保要求。

产品包括：

新一代恒功率快速节能中频电源、中频电炉、igbt恒功率变频电源、工频电炉、保温炉、加热炉、透热炉、淬火炉等工业电炉，以及配套设备。

行业应用：

冶金行业，铸造行业，锻造行业，热处理行业，石油机械行业，矿山煤矿机械行业，钢管、不锈钢管行业，机械、热装配加工行业，化工、暖通、食品行业，钢绞线、钢丝、电缆行业。

产品资料：

产品数据请见：www.bestyyzx.com

产品图片请见：www.zplwz.com www.ycdrs.com

联系方式：

电话：13646645902 / 0574-88277792

传真：0574-88270596

邮箱：nbsgdl@126.com

地址：中国·宁波市鄞州区石碶镇冯家村工业区

公司交通路线图：