

超高冲击强度，耐低温性好ABS PA-709 台湾奇美

产品名称	超高冲击强度，耐低温性好ABS PA-709 台湾奇美
公司名称	广东得亨塑胶科技有限公司
价格	17500.00/吨
规格参数	奇美:注射成型 PA-709:主料 中国:塑胶颗粒
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威路75号4栋102室
联系电话	13527993511 13527993511

产品详情

黄卡编号

E56070-245705

RoHS 合规性

RoHS 合规

加工方法

注射成型

物理性能额定值单位制测试方法比重 --1.03g/cmASTM D792 23 ° C1.03g/cmISO
1183熔流率 (熔体流动速率) ASTM D1238 200 ° C/5.0 kg0.50g/10 minASTM
D1238 220 ° C/10.0 kg15g/10 minASTM D1238溶化体积流率 (MVR) (220 ° C/10.0
kg)5.00cm/10minISO 1133硬度额定值单位制测试方法洛氏硬度 (R 级)102ASTM D785球压硬度 (H
358/30)86.0MPaISO 2039-1机械性能额定值单位制测试方法拉伸应力 屈服40.0MPaISO
527-2/50 断裂32.0MPaISO 527-2/50 3.00 mm 139.2MPaASTM D638伸长率 断裂,
3.00 mm 240%ASTM D638 断裂55%ISO 527-2/50弯曲模量 6.00 mm 32260MPaASTM
D790 -- 41800MPaISO 178弯曲强度 6.00 mm 562.8MPaASTM
D790 -- 658.0MPaISO 178)冲击性能额定值单位制测试方法简支梁缺口冲击强度41kJ/mISO
179简支梁无缺口冲击强度无断裂ISO 179悬壁梁缺口冲击强度 23 ° C, 3.00 mm440J/mASTM
D256 23 ° C, 6.00 mm360J/mASTM D256 --37kJ/mISO
180/1A无缺口伊佐德冲击强度无断裂ISO
180/1U热性能额定值单位制测试方法载荷下热变形温度 1.8 MPa, 未退火85.0 ° CASTM
D648 1.8 MPa, 未退火88.0 ° CISO 75-2/A 1.8 MPa, 退火95.0 ° CASTM D648 1.8
MPa, 退火98.0 ° CISO 75-2/A维卡软化温度 --105 ° CASTM D1525 7 --103 ° CISO

306/A50 --94.0 ° C ISO 306/B50可燃性额定值测试方法UL 阻燃等级 (1.60 mm)HBUL
94注射额定值单位制干燥温度80.0 到 85.0 ° C干燥时间2.0 到 4.0hr料筒后部温度180 到
220 ° C料筒中部温度190 到 230 ° C料筒前部温度190 到 230 ° C模具温度30.0 到 70.0 ° C