

# 全自动超声波清洗机维修保养

产品名称	全自动超声波清洗机维修保养
公司名称	深圳市科圣达超声波自动化设备有限公司
价格	2000.00/台
规格参数	
公司地址	深圳市龙华新区大浪街道浪口二路92号3楼
联系电话	13823746941

## 产品详情

全自动超声波清洗机维修保养主要由：超声波初洗槽，个超声波漂洗槽，慢拉位脱水槽及隧道式热循环风干燥炉配合输送网链，提升横移机构、循环系统、干燥系统、动力系统、电控系统和超声波换能系统，慢拉后切水和不锈钢水槽等组成，由PLC控制。

全自动汽超声波清洗机维修保养参数：

外形尺寸: 8000\*2200\*2000 长\*宽\*高mm

内槽尺寸：480\*420\*500 长\*宽\*高mm

功率：

380V /50HZ 60KW

28KHz-40KHz68khz

全自动超声波清洗机维修保养清洗工件：五金件、塑胶件、不锈钢冲压件、机械零配件等等：

设备能力：

设备节拍：2-5分钟（可以根据客户要求设定）机械手数量：龙门多臂机械手1套

洁净度要求：

不应残留油污、锡渣、锡膏、松香等。表面不应该有化学变质。

全自动超声波清洗机维修保养清洗工艺：

自动上料 洗剂超声波粗洗 洗剂超声波精洗 鼓泡漂洗 超声漂洗 防锈油防锈 风切 热风循环烘干 自动出料

全自动超声波清洗机维修保养特点：

多臂式，实现工位工艺要求，全自动完成工件移送、清洗、磷化、干燥工艺。

全自动超声波清洗机维修保养PLC全程序控制与触摸屏操作界面，自动化程度高、操作便利。

自动上下料台，准确上卸工件降低劳动强度。

循环热风烘干槽，工作干燥无水渍。

全自动超声波清洗机维修保养具备抛动清洗功能，保证清洗均匀。

设置液位控制系统，确保机器正常工作。

槽体采用进口不锈钢结构，耐酸耐碱，外形美观大方。

全封闭外壳与抽风系统，确何良好工作环境。

油水分离与过滤系统,保持清洗剂使用周期更长降低生产成本。

全自动超声波清洗机维修保养注意事项：

使用时禁止先开机后倒入清洗液，这样会使机器损坏。

使用中不得用腐蚀性强或易燃，易爆的液体作为清洗液。

尽量避免长时间连续工作，一般不超过30分钟为宜。

全自动超声波清洗机维修保养当需要用腐蚀性或挥发性强的清洗液时，可采用间接清洗的方法。

在使用时槽内清洗或脱气的溶液不要放入过少，一般在槽内2/3处。

当直接使用易燃液体清洗时，要尽量在短时间内完成清洗工作，并要求操作者不要离开现场。

清洗物品不要直接放在清洗槽底部，应用专用清洗支架清洗筐，这样有利于提高清洗效果。

为多工位连续清洗线

全自动超声波清洗机维修保养清洗节拍可根据清洗工件的清洁度要求，调节清洗时间。

各工作槽内设有自动加热温控装置。

槽体底部设有排污口，便于槽底清理。配有循环过滤装置，保证清洗液的清洁度，储液槽中设有液位保护装置，液位保护装置具有对水泵、加热管缺液时起到保护作用。

全自动超声波清洗机维修保养封闭结构，设备配有吹风管路，防止液体混搅。

PLC全程序控制与触摸操作界面。

推车进出料，使用灵活、方便。

真空干燥系统，干燥速度快，无水渍。

具备抛动清洗功能，保证清洗均匀。

全封闭式外壳与抽风系统，确保良好工作环境。

采用单梁臂机械输送方式，运行快捷。

全自动超声波清洗机维修保养采用PLC全程序控制，清洗，干燥全过程自动化完成。

可设手推车进出料装置，使用灵活、方便。

使用全水基溶剂环保清洗工艺。

设置强风切水及热风循环干燥系统。

全封闭设计，外形美观、整洁。

全自动超声波清洗机维修保养售后服务：

安装前准备工作

我方所提供的设备质量优良，崭新未经使用，已通过出厂质量检验。

发货前3天，我方将以口头或书面形式将设备安装前准备条件提前通知很终用户，准时发货。

质保期内所提供服务

全自动超声波清洗机维修保养买方使用部门可以到我司进行免费设备操作培训；

使用三个月后，我司客服部会对设备的使用状况回访；

我们保证为设备提供12个月免费保修。保修期从货到实用现场起计算。在质保期内我方将严格遵守中华人民共和国的相关法律和法规对货物提供“三包”等售后服务，除非合同另行规定。

全自动超声波清洗机维修保养根据客户的要求，进行有关使用等方面的技术指导。

质保期内由我方设备出现的故障，在接到客户及“设备故障通知书”后，通过远程维护，如维护不了，广东省范围内24小时之内到达现场处理，广东省以外72小时之内到达现场处理。

您只需拨打联系我们，我们就会为您解决任何技术问题。我们将24小时为您提供很厉害的服务！

全自动超声波清洗机维修保养质保期结束后所提供服务

服务范围：质保期结束后，当设备出现故障时，卖方负责维修，买方需支付所更换配件费用（按材料采

购成本计价)；

在保修期内，以下情况将实行有偿维修服务

人为或不可抗拒的自然现象而发生的损坏；

操作不当而造成的故障或损坏