

Z408铸铁焊条Z408纯镍焊条厂家

产品名称	Z408铸铁焊条Z408纯镍焊条厂家
公司名称	南宫市千仁商贸有限公司
价格	.00/公斤
规格参数	
公司地址	河北省邢台市南宫市垂杨镇尧村350号（注册地址）
联系电话	18103397812

产品详情

铸408铸铁镍铁电焊条规格：2.5/3.2/4.0/5.0mm标准：GB/T10044 EZNiFe-1 AWS A5.15ENiFe-Cl成份：C=2.0%；Si 4.0%；Mn 2.5%；Ni=45-60%；Fe=余量；S 0.03%。说明：Z408系以镍铁合金为焊芯，强还原性石墨型药皮的铸铁焊条。可交直流两用。施焊时电弧稳定，操作方便，焊件可不预热，焊缝金属其特点是强度高、塑性好、线膨胀系数低，抗裂性对灰口铸铁与Z308差不多，但对球墨铸铁则比Z308强，对含磷较高（0.2%P）的铸铁，也有良好的效果。切削加工性能比Z308和Z508稍差。用途：可用于常温或稍经预热（至200左右）灰口铸铁及球墨铸铁的焊接，如气缸、发动机座、齿轮等。硬度：HB200