

# 中捷，煤矿用深孔钻车 河北单轴数控深孔钻床

产品名称	中捷，煤矿用深孔钻车 河北单轴数控深孔钻床
公司名称	南阳市中捷数控科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省南阳社旗县产业集聚区南环路西段（东莞分公司地址：中堂镇湛凤路16号）
联系电话	13923726513

## 产品详情

立式数控钻床进给轴为单轴坐标控制，通过伺服马达驱动，实现零件的钻孔加工运动，在床身上置有一套相互垂直布局的立柱式数控滑台，单轴数控深孔钻床公司，在滑台上置有一套高刚性动力头，用与驱动刀具旋转进行钻孔加工，工作台设置有T型槽，方便用户安装各种工装夹具，控制单元采用单轴伺服数控系统控制，操作简单方便。

数控钻床内孔表面粗糙度控制摆差在允许的范围内；选择冷却性能较好的切削液；安装铰刀前必须将铰刀锥柄及机床主轴锥孔内部油污擦净，单轴数控深孔钻床制造厂家，锥面有磕碰处用油石修光；修磨铰刀扁尾；调整或更换主轴轴承；重新调整浮动卡头，河北单轴数控深孔钻床，并调整同轴度；注意正确操作；刃口有积屑瘤；由于材料关系，不适用于零度前角或负前角铰刀。

南阳市中捷数控科技有限公司位于河南省南阳市，是南阳市发展重点工业项目的企业之一，专注于数控深孔钻领域，协助用户合理地选择产品，科学地使用产品，共同努力顺利推进用户的宏图伟业是我们的服务宗旨。

T21、T22型深孔钻镗床是专门加工圆柱型深孔工件的设备，如加工机床的主轴孔，各种机械液压油缸，汽缸圆柱型通孔，盲孔及阶梯孔等，机床不但可以承担钻削、镗削，而且还可以进行滚压加工，钻削时采用内排屑法。

T21、T22型深孔钻镗床床身刚性强，精度保持性好，主轴转速范围广，进给系统由交流伺服电机驱动，能适应各种深孔加工工艺的需要，授油器紧固和工件顶紧采用液压装置，仪表显示，该机床为系列产品，还可按用户需要提供各种变形产品。

南阳市中捷数控科技有限公司经历年不懈努力，公司已取得数十项技术，产品销售及服务网络辐射，全程上门提供方案咨询、培训指导、产品维修等售前售后服务。

数控深孔钻床是一种自动化机床，由于其经济性能好，生产效益高，数控深孔钻床深孔加工排屑问题的处理方法有哪些？南阳市中捷数控科技有限公司来给大家讲述一下。

- 1、钻孔的转速略低些，进刀量要取大些，这样切屑增厚以条状排出；
- 2、发现当孔径比大于8倍以上，在的深孔钻床上钻孔，效率非常高；
- 3、如果钻径较大，可在一侧刃口磨分屑槽，要宽一些，以平衡二个刃口的切削力；
- 4、深孔钻钻比较小的孔可以用麻花钻，为了排屑顺利，铁屑要成为细条状直窜出来并带出较小的碎片，同时冷却液容易进入。

南阳市中捷数控科技有限公司主营产品有：三轴数控深孔钻，四轴多功能深孔钻，五轴钻铣中心，单轴数控深孔钻床价格，轴类深孔钻以及其他特种行业深孔钻；经过多年的研发改进，推陈出新，产品在加工精度、机床稳定性、人性化设计等技术性能方面均处行业先进水平。

中捷，煤矿用深孔钻车-

河北单轴数控深孔钻床由南阳市中捷数控科技有限公司提供。南阳市中捷数控科技有限公司是河南南阳钻床的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在中捷数控领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创中捷数控更加美好的未来。