

防火条红阳生产 防火膨胀密封条厂 防火膨胀密封条

产品名称	防火条红阳生产 防火膨胀密封条厂 防火膨胀密封条
公司名称	武义县红阳工艺厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市武义县履坦镇岗头工业区
联系电话	13967961528

产品详情

【防火膨胀条】、【防火密封条】、【防火阻燃膨胀密封条】、【石墨基防火膨胀密封条】、【膨胀密封条】、【膨胀防火条】

防火膨胀密封条是能将有些产品很好的密封起来，使其不怎怎么容易的打开，并且可以起到减震防水的作用，防火也是一个很重要的作用，有的可以很好的防止烟雾的扩散，密封条是很好的产品。

可分为实芯制品（圆形、方形、扁平形断面形状）、中空制品及金属橡胶复合制品等类型。其中，金属橡胶复合密封条占60%以上。对于橡胶密封条来说断面设计至关重要。首先是密封唇边形状、尺寸设计，两侧密封唇边应以相同的、大小适当的力从车窗玻璃的两侧接触玻璃。唇边长度、薄厚应适当，过厚、过长会使玻璃升降阻力偏大，过薄、过短又会导致玻璃得不到良好的引导和密封，产生振动、噪音、漏雨现象；其次是断面底部形状、尺寸设计，车窗钢槽断面上有凸起，其作用是为了装配导槽，因此，导槽断面底部应设计出相应结构，既易于装入，又能利用密封条自身的弹性附着在钢导槽内，防止其脱出；后是外搭边的形状、尺寸，为了改善外观，导槽外饰面应与车身紧密贴合。

连续硫化法（微波连续硫化法、盐浴连续硫化法、热空气连续硫化法等几种方法）。A. 微波连续硫化复合密封条：微波硫化技术是20世纪70年代国外能源危机之后应用并得到广泛推广的生产技术。采用微波连续硫化技术不仅可以生产由金属芯、实芯胶与海绵胶多种材料复合胶条，而且，在节能、提高工作效率等方面较其他连续硫化法装置优越。此技术被世界公认为生产挤出制品最好的工艺方法。微波加热的特点是热直接在被加热物体内部产生，而不是像常规那样从外部输入，这样不仅生热快，而且分布均匀，有利于提高产品质量和大大缩短加热所用的时间。C. 热空气硫化密封条：热空气硫化目前已发展到强风型硫化，即采用高温、高速热空气硫化（ $T_{max} : 450^{\circ}C$ 和 $V_{max} : 60m/s$ ）也可达到火焰预处理的作用，而安全性大大提高。

防火膨胀密封条产品是优异的耐老化的性能，是发泡柔性很好，坚固耐用，是起到的作用很强大的，装饰的功能是很好的，是重要的零件部件之一，普遍的应用在很多的的地方，安全性大大的提高了。

【防火膨胀条】、【防火密封条】、【防火阻燃膨胀密封条】、【石墨基防火膨胀密封条】、【膨胀密封条】、【膨胀防火条】

密封条的种类有哪一些：

1.按密封特点分类，可分为天候密封条和一般密封条。其中，天候密封条带有空心的海绵泡管，有较好的温湿度保持功能。常用天候密封条有门框密封条、行李箱密封条、发动机箱盖条等。常用一般密封条有前后风窗密封条和角窗密封条、内外侧条等。

2.按表面处理状态分类，部分密封条表面经过附加处理，可分为植绒类密封条；表面涂层密封条；有织物贴饰密封条。

【防火膨胀条】、【防火密封条】、【防火阻燃膨胀密封条】、【石墨基防火膨胀密封条】、【膨胀密封条】、【膨胀防火条】

防火膨胀密封条厂家为您分析其优点：

- 1、膨胀温度：起始膨胀温度246 ，主题膨胀温度301 ；
- 2、线性膨胀倍数：大于等于原膨胀体厚度的3倍；
- 3、耐水性：无明显溶蚀、溶胀现象，重量变化率为2%；
- 4、耐酸性：无明显溶蚀、溶胀现象，重量变化率为2%；
- 5、耐碱性：无明显溶蚀、溶胀现象，重量变化率为2%；
- 6、耐高温和燃烧性能：温升至980 并保持30MIN，不燃烧、不灰化；
- 7、防烟性能：耐火试验进行90MIN，门安装密封件的左、右及上侧缝隙处无明显漏烟，防烟性能大于90 MIN。