

环保气浮浮选设备销售价 鲁润环保 四川环保气浮浮选设备

产品名称	环保气浮浮选设备销售价 鲁润环保 四川环保气浮浮选设备
公司名称	山东鲁润环保工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市泰山区博阳路南段
联系电话	13562888698 13562888698

产品详情

散气气浮设备是靠高速旋转叶轮的离心力所造成的真空负压状态将空气吸入，成为微细的空气泡而扩散于水中。气泡由池底向水面上升并粘附水中的悬浮物一起带至水面。达到固-液分离的目的。形成的浮渣不断地被缓慢旋转的刮渣板刮出池外。水流的机械剪切力与扩散板产生的气泡较大(直径达1mm左右)，不易与细小颗粒和絮凝体相吸附，反而易将絮体打碎，因此，散气气浮不适用于处理含颗粒细小与絮体的废水。

采用青铜气液混合泵的加压溶气气浮系统，省略了加压泵、空气压缩机、射流器、高压溶气罐、等复杂设置。创造了"一分钟调试法"。简单的说就是:出水阀门全开，调节进水阀门直到压力表显示处理系统所需要的压力，调试就结束。OLTE溶气气浮机优点是处理效果好，四川环保气浮浮选设备，调试方便，节省人工，从人工节约成本和效果方面考虑，是选择。

溶气气浮机与涡凹气浮机比较，溶气气浮机必须配备OLTE气液分离罐。OLTE气液分离罐能自动调节，不仅性能稳定，而且可以频繁的开机、关机而不需要重新调试，环保气浮浮选设备厂家出售，也就是说本溶气系统只需简单的调试一次。

总体而言，OLTE气液分离罐是实现自动话的关键，也是相对于涡凹气浮机投资大的一方面。两种气浮机各有优缺点。具体选择应该根据具体情况而定。

1. 原水进入混合反应器，环保气浮浮选设备销售价，在混合反应器中加入药剂（除油剂或混凝剂），以形成可分离的絮凝物；2. 经预处理后的污水进入气浮装置，环保气浮浮选设备报价，在进水室污水和汽水混合物中释放的微气泡（气泡直径范围30~50um）混合。这些微小气泡粘附在污水中的絮体上，形成比重小于水的气浮体。气浮体上升至水面凝聚成浮油（或浮渣），通过刮油（渣）机刮至收油（渣）槽；

3. 在进水室较重的固体颗粒在此沉淀，通过排砂阀排出，系统要求定期开启排砂阀以保持进水室清洁；4. 污水进入气浮装置布水区，快速上升的粒子将浮到水面；上升较慢的粒子在波纹斜板中分离，一旦一

个粒子接触到波纹斜板，在浮力的作用下，它能够逆着水流方向上升；5. 所有重的粒子将下沉，下沉的粒子通过底部刮渣机收集，通过定期开启排泥阀排出。

环保气浮浮选设备销售价-鲁润环保-四川环保气浮浮选设备由山东鲁润环保工程有限公司提供。行路致远，砥砺前行。山东鲁润环保工程有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为环保产品加工具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!