

鞋底机 广东鞋底机厂家 金磊制鞋

产品名称	鞋底机 广东鞋底机厂家 金磊制鞋
公司名称	东莞金磊制鞋机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市茶山镇横江村横江工业区
联系电话	13509008508

产品详情

东莞金磊制鞋机械有限公司始终致力于鞋机的、研发和制造，致力于综合解决各种类型的注塑工艺。

鞋底注塑机：圆盘鞋底注塑机主要由电器控制系统、混合头、料罐、计量泵组、料温、转速、压力控制系统、清洗系统、气冲系统，真空系统和机箱等组成。主要是用于皮鞋、休闲鞋、运动鞋、工矿劳保鞋、的圆盘鞋底等制品。

圆盘鞋底注塑机的输送机主要由支架、传动装置、移动速度控制系统、加热系统等部分组成。该设备运行平稳，噪音低；可无级变速，，不仅适用于热模塑型聚氨酯鞋底及制鞋的模具输送，也可适用于其它热模塑型聚氨酯制品的模具输送。

东莞金磊制鞋机械有限公司始终致力于鞋机的、研发和制造，致力于综合解决各种类型的注塑工艺。

tr鞋底机你值得拥有

一．电加热部分，采用电热圈加热节电，由于电加热的耗电量占设备总耗电量的比例较小，所以其经济效益不是很明显。

二．电机马达部分，国内有三种技术可应用于该设备上。

1．普通异步电机+定量泵，节电达20%-50%左右。

2．普通电机+变频器+定量泵，可节省15%-40%左右电能。

3．永磁同步伺服电机+伺服驱动器+定量泵，可节省20%-70%左右。

研发人员重点应用了针对电机马达这部分的项和第三项技术，鞋底机，并取得了成功，经济效益显著。

快速了解如何根据制鞋机械结构方式选购制鞋机械按照结构方式分：

一、冲切部件是可沿着横梁左右移动的冲切头，刀固定在冲切头，注塑鞋底机，还可以放在被加工物上。大型、电脑控制的龙门鞋机冲头上安装着可以旋转的刀模架，水晶鞋鞋底机，使用时可以根据顺序排版，选择合适的刀具；相应需配备自动送料机构，广东鞋底机厂家，这就是龙门式鞋机。

二、冲切部件为可以摆动的摇臂，适合天然资料、皮革和人造革等等一些非金属材料的冲切，这就是摇臂式鞋机。

三、双油缸与四立柱自动平衡连杆结构，这就是四柱式精密鞋机 制鞋机械。

四、相比龙门式鞋机的区别在于横梁直接进行冲切，五可移动的冲切头。平板鞋机又分为：横梁固定、横梁可以前后移动及工作台滑板可前后移动的两大类，这就是平板式鞋机。

鞋底注塑机的动作程序 合模 预塑 倒缩 喷嘴前进 注射 保压 喷嘴后退 冷却 开模 顶出 开门 取工件 关门 合模。

鞋底注塑机操作项目：注塑机操作项目包括控制键盘操作、电器控制柜操作和液压系统操作三个方面。分别进行注射过程动作、加料动作、注射压力、注射速度、顶出形式的选择，料筒各段温度及电流、电压的监控，注射压力和背压压力的调节等。

鞋底机-广东鞋底机厂家-金磊制鞋(诚信商家)由东莞金磊制鞋机械有限公司提供。东莞金磊制鞋机械有限公司为客户提供“吹气拖鞋机,水晶鞋,网鞋,果冻鞋成型机,雨鞋机”等业务，公司拥有“吹气拖鞋机,水晶鞋,网鞋,果冻鞋成型机”等品牌，专注于制鞋及鞋修理设备等行业。，在广东省东莞市茶山镇横江村横江工业区的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：罗舜昌。