

通体导光条厂商 九先 通体导光条

产品名称	通体导光条厂商 九先 通体导光条
公司名称	东莞市九先塑胶有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市横沥镇村头民富东路6号
联系电话	15916790088 15916790088

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市九先塑胶有限公司

通体导光条装饰照明的特点

只有可见光，没有红外线和紫外线。

一般光源产生的光谱不仅包括可见光，还包括红外线和紫外线。在某些特殊情况下，我们不想要红外线和紫外线，如照明。由于塑料光纤的低损耗窗口位于可见光谱的范围内，红外线和紫外线的通过率非常低加上光源机的特殊处理，通体导光条发出的光是无红外线和紫外线的冷光。

色彩变化丰富。

通体导光条装饰照明的另一个主要特点是同一点可以变成多种颜色，光纤照明的颜色主要由光源发生器控制，同一光纤可以将各种颜色传递到人们的视线中，实现同一或同可以变成多种颜色的效果。

通体导光条的频带宽度

直至90年代早期，通体导光条并不具有很高的频带宽度，并且也很少有关于通体导光条实现的高比特率传输的案例。出现这种情况的原因是，没有很好的用于塑料光纤的激光二极管和光电探测器。

然而在1994年，日本电气公司报道说，他们在通体导光条上成功地实现了2.5Gbps的数据传输。从那时起，更多人把兴趣集中在通体导光条数据链路上。

从那以后，在低衰减的PF-聚合物渐变折射率塑料光纤上开发的进展很大程度上提高了位速度-距离产品。然后在1999年，贝尔实验室和Lucent在100米的PF-聚合物渐变折射率塑料光纤上，使用1300nm波长的光完成了11Gb/sec的冲击演示。这更加刺激了对更高频带宽度塑料光纤的开发。

限制多模光纤频带宽度的主要因素是模色散现象。已经通过优化折射率分布纤维芯区域解决了这个问题。对于塑料光纤来说，这种优化不仅降低了模色散，而且也降低了材料和折射率分布色散。

可以通过测量取决于聚合物折射率的波长，来估计塑料光缆的材料和折射率分布色散。应当注意的是，PF聚合物的材料色散要小于近红外区域的硅质色散。

有报道称，在长度为100米的距离上，基于PMMA的渐变折射率塑料光纤的大频带宽度大约在3Gbps。这在很大程度上受到了很大的材料色散的控制。

对于基于SiO₂-GeO₂的多模光纤来说，为了实现在100米到300米距离之上的几个十亿比特每秒的传输数据，有必要对规定的波长实施的折射率分布控制。这是因为频带宽度对波长的依赖性要比PF聚合物的波长依赖性大很多，而且已经很好的证明了这一点。

对于基于PF-聚合物的渐变折射率塑料光纤来说，使用狭窄谱线宽度的垂直腔表面发射激光器能够在很宽的波长范围（600nm到1600nm）内实现超过十亿比特的传输速度。这在以硅为基础的且比PF聚合物的材料色散更大的多模光纤上并不成立。

通体导光条导光条末端发黄发雾的原因

1) 通体导光条结构设计缺陷，主要是末端光通衰弱导致，异常为导光条光反射和折射角不合理造成，此部分建议使用光学模拟软件对制品结构确认

2) 注塑生产周期过长，造成材料降解，建议控制材料在螺杆内停留时间超过6分钟为佳

导光条发雾：

1) 模具温度低，建议模具温度控制100-120

2) 排查材料是否污染

3) 材料干燥不足

4) 产品进光源位置距离设计缺陷

