

重庆赛普1210川字网格塑料托盘 塑料防潮板防虫防蛀防腐蚀 使用方便易清洁

产品名称	重庆赛普1210川字网格塑料托盘 塑料防潮板防虫防蛀防腐蚀 使用方便易清洁
公司名称	重庆赛普实业有限公司
价格	168.00/个
规格参数	品牌:赛普 型号:1210川字网格塑料托盘 产地:重庆
公司地址	江津区德感工业园区石稻路1888号
联系电话	17353223519

产品详情

重庆赛普1210川字托盘 塑料托盘厂家报价

川字型塑料托盘介绍

川字塑料托盘即为：塑料托盘底部为川字底的塑料托盘，不同地区不同叫法，有的叫川字塑料垫板、仓库垫仓板、川字塑料卡板等多种叫法。

关于此类型托盘优点及特性介绍如下：

一、规格方面***，可选择性强（如下）。

1. 川字网格型塑料托盘
2. 川字平板型塑料托盘
3. 川字网格内置钢管塑料托盘
4. 川字平板内置钢管塑料托盘

规格尺寸主要分为1010、1111、1208、1210、1211、1212、1311、1411、1412等（此尺寸型号参照赛普公司）不同厂家可能有些许差异，为了您的使用体验，建议选择尺寸通用型的塑料托盘（如）1210、1208、1111、1311、1411、1412等***性标准托盘。

二、塑料托盘的优点及用途（如下）

1. 塑料托盘具有可循环再利用特点，大大减少对森林的破坏及环境污染，具有比木质托盘更环保、更**、更符合生态循环系统等**的优越性，从长远来看塑料托盘还具有比木质托盘更低的成本、更长的使用寿命。
2. 塑料托盘还具有超轻量化、抗冲击、**、作业安全、活化空间、防滑、卫生、良好的吸水性、抗病菌、抗腐烂、易清洗、使用方便、经济**、节约成本、耐寒、耐热、耐酸耐碱**等世界认证优属性。
3. 川字塑料托盘为四向进叉，使用方便，适合手动叉车，液压叉车，机动叉车等**使用，需要注意的是我们应根据正确的使用方法使用托盘，错误的使用方法重则可导致托盘直接解体损坏，正确的使用不仅可以提高使用寿命，还可为企业大大降**。
4. 正规操作使用寿命在5年以上，理论20年。
5. 在食品、医药、工商、物流、粮油及现代智慧系统、智能化仓储、立体库货架等，川字型塑料托盘无可厚非是一个很好的帮手。特别是在货架使用上，川字型结构的托盘是一个很好的选择。

三、各种川字型塑料托盘特点（如下）

1. 川字网格型：川字网格型塑料托盘采用**镂空**筋设计，有效防止托盘损坏增加产品载重能力、抗压能力、抗冲能力。

圆角防撞设计，产品采用四角圆弧防撞，大大增加托盘对外力冲击的抵抗能力，在保护托盘不受损坏的同时也保证了使用者的安全。

防滑功能设计，产品表面、底部、货叉面均设有热塑性聚氨酯弹性体双层结构的PP防滑垫，大大增加托盘与货物之间的摩擦性能防止货物在移动过程中滑落，提高使用安全性。

内置钢管设计，可根据客户需求加装7-10根镀锌钢管以增加产品的载重能力，整体更抗压、更**、更不易损坏，在立体库上货架使用中托盘必须加钢管。

RFID芯片槽设计，部分产品带有RFID芯片槽方便客户安装电子标签，在货物信息管理中起到良好的辅助性。

2. 川字焊接型：此款托盘主要为焊接装配成型，结构底部为川字结构，顶面载货面为大平面平板设计，光滑美观平整，内部7根圆形钢管置入，脚部还可另外加装4根钢管，在载重方面比常规川字型托盘载重能力更强，静载达6吨、动载1.5-2吨、货架载重1-1.5吨左右。

3. 川字平板型：此款托盘主要为大平面设计，底部为川字型方形网格结构，在圆角防撞、RFID芯片槽、内置钢管、**筋等通用特性同网格型无太大差异，防滑块为大长条防滑垫。

四、生产工艺及原料（如下）

1. 原料主要采用进口高密度聚乙烯HDPE及聚丙烯HDPP材料，可根据客户要求对原料进行改性以达到产品各方面需求及参数，此原料做出的产品具有抗寒、抗冻、耐高低温、良好的抗冲击能力等特性。
2. 工艺为一次性注塑成型，从原料到生产到出库发货层层把控，做到每一个细节多方面考虑客户以达到质量**客户需求，为客户提供**有价值的产品。

五、托盘的正确使用方法（如下）

1. 正确选择叉车如：900mm的托盘可采用550叉车、1000mm的托盘可采用685叉车，以达到托盘均衡受力，提高使用寿命。
2. 常温、操作到位、均衡受力（拒绝暴晒、失衡不均、野蛮操作）提高使用寿命为自身企业降***。

六、关于托盘的载荷解读（如下）

1. 静载：指将物品摆放整齐，规矩摆放在托盘上，托盘所能承受的重量。
2. 动载：指将物品摆放整齐，规矩摆放在托盘上，托盘在搭配叉车使用时及移动过程中所能承受的重量。
3. 货架：指将物品摆放整齐，规矩摆放在托盘上且存置仓储货架上，托盘所能承受的重量。
4. 川字型托盘静载一般为4吨-6吨，动载1.5吨-2吨，货架1吨（加钢管）。
5. 关于正面钢管与底部钢管的作用解析：正面钢管主要作用于增加动载能力，底部钢管主要作用于上货架。

七、***关于如何选择一款合适的托盘及建议（如下）

1. 选择托盘时应考虑尺寸、结构、货物包装及在托盘上的摆放方式。
2. 托盘载重工具的情况（如20尺、40尺集装箱和货车等）。
3. 托盘运输工具的情况（如叉车、堆高车、液压搬运车等）。
4. 上货架要考虑货架的结构、宽度及进深尺寸（如横梁货架、牛腿货架等）。
5. 托盘的载重能力、挠曲度、表面防滑系数及标签位置需不要管理信息等。
6. 一次成型还是焊接成型还是装配成型，出于成本和***性考虑，建议优先选择一次成型托盘。
7. 托盘的尺寸通用型、尽量选择1210/1208/1111/1311/1411/1412等标准托盘。