

湖州小型亚克力裂解设备 环保有机玻璃裂解炉

产品名称	湖州小型亚克力裂解设备 环保有机玻璃裂解炉
公司名称	湖州林亚克热工科技有限公司
价格	88888.00/台
规格参数	产地:浙江湖州长兴 品牌:林亚克 产量:定制
公司地址	浙江省湖州市长兴县雒城街道皇家湾小区名邸苑25幢1-502室（自主申报）（注册地址）
联系电话	13511226385

产品详情

1.公司介绍

湖州林亚克热工科技有限公司是长兴永成工业炉有限公司裂解设备销售分公司，是国内新型节能电阻加热亚克力裂解炉的先行生产者。设计制造各类周期式、连续式节能裂解设备。产品包括井式电加热亚克力裂解炉、井式燃气加热亚克力裂解炉、井式生物质加热亚克力裂解炉、卧式旋转亚克力裂解炉、连续式燃气加热亚克力裂解炉。

我公司有二十余年热处理设备设计制造经验。我们的裂解设备本着“高效节能”的设计原则，利用生产热处理设备的工艺原理，在耗电量、控温精度、炉温均匀性、保温方式、电控原理、焊接技巧上打破了以往裂解设备的常规。目前我们的产品已服务十余家客户，包括江西盛达隆、欧利达；兰溪奇和；湖南锡湘等单位。

以下是我公司裂解设备的特点：

1.合理的功率布置方式和复合式多层保温方式，确保产量的同时，大大降低能耗。

2.裂解设备做工严禁，炉体外壳全部采用自动化等离子切割，气保焊焊接，炉外看不到明显焊接接头，炉体各个部分浑然一体，整体美观大方。

3.裂解设备电控元件均使用国内外一线产品，电控柜独立于炉体单独放置。

4.炉胆、封头、弯口全部采用耐腐蚀高厚度不锈钢整体焊接而成，可单独吊出炉体。

以下是我公司裂解设备优势：

1.炉体保温层采取全纤维复合结构，高压缩耐高温（1100℃）陶瓷硅酸铝纤维叠块复合双层高温针刺毯、高温耐火泥，确保炉内到温后，炉壳表面温度≤30℃，极大地降低了热量的散失，综合单炉耗电量<350kWh。炉底采用三层耐火承重砖铺砌而成，额定可承受5吨压力而不损坏。

2.炉内加热元件采用北京首钢（耐热温度1300℃）电阻丝，呈波浪形由定做的高温T型砖固定在炉壁上。炉底上按特定布置，各组电阻丝独立控制，损坏可单独更换。

3.常规平底炉胆因为做工简单粗糙，往往因为连续生产热量过大而变形甚至于破裂，我公司的炉胆底部开创性地采用内凹式设计以及一体化弯折成型，能更加有效地聚拢热量并且由于有炉胆底部有弧度没有死角，从而不存在局部过热或者张裂的问题。

4.裂解设备进料口采用双层硅胶条密封，单个炉盖重达20kg全不锈钢材质8重吊环螺丝扭紧，确保能有效地防止裂解气从炉口处溢出，工作环境无气味。

5.裂解设备出气口设计成弯管状符合流体学原理，非市面上常规直筒式或90°直角出气。弧度设计且3寸法兰口连接，首先能确保气体能尽可能地流出，不发生出气口堵塞、回流等现象。第二能更方便地连接冷凝设备。

6.裂解设备采用热处理设备的电控方式，采用进口的温控表，控温精度可达 ± 1 ，并且升温速率可控。炉胆内、加热区均有热电偶测温，能更加直观了解内外温度变化。我公司设备能做到炉内炉外双控温，在同等功率下，热能转换率更好，无端的热量散失更少，节能效果更好。

7.我公司裂解设备美观大方，炉壳表面均2层喷漆，配色可根据客户需要选型。所有炉壳型材均机械程序自动切割，尺寸误差在 $\pm 5\text{mm}$ 以内，不锈钢炉胆均机械全自动加工，炉胆内外双层焊接并在出厂前进行漏水漏气检测，保温材料不使用市面上其他裂解炉为节约成本使用的普通零散岩棉（无耐热性）随意填充的方式，均为一体化整体填充无热气逃逸缝隙。设备上无热点死角，无焊接缺口。整体美观上档次。