

湖北环保气浮浮选设备厂家常用解决方案

产品名称	湖北环保气浮浮选设备厂家常用解决方案
公司名称	山东鲁润环保工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市泰山区博阳路南段
联系电话	13562888698 13562888698

产品详情

2、按常用类型分类

- 1、平流式加压溶气气浮装置：溶气方式为加压射流（内部不容易堵塞），结构相对简单，现场操作安装比较简单，适用于各类工业废水和市政废水的预处理及部分后续处理。
- 2、竖流式加压溶气气浮装置：溶气方式为加压射流，由于结构复杂，高度较高，操作维护比较困难等特点，所以相对于平流式加压溶气气浮效果要大打折扣，只有在占地空间上存在优势。
- 3、浅层溶气气浮装置/超效浅层溶气气浮装置：溶气方式为加压射流，由于结构复杂，技术含量相对较高，
- 4、多相混溶溶气气浮装置（也叫溶气泵气浮）：溶气方式为泵前负压吸气，这类气浮目前国内运用的比较多，由于其无需空压机和压力容器（大储气罐除外）等特点，基本可以代替传统的有水泵、空压机、溶气罐等形式的加压溶气气浮。
- 5、涡凹溶气气浮装置：溶气方式为叶轮高速旋转负压吸气产生微气泡，主要在含油废水的预处理段，效果较好。
- 6、序进式溶气气浮装置：溶气方式为涡凹曝气+多相混溶（溶气泵），即涡凹气浮+溶气气浮组合使用的，在含油废水处理中运用较多。
- 7、催化氧化溶气气浮装置：溶气方式为催化氧化罐+加压射流溶气，主要用于浓度、COD等比较高难处理的特种废水。
- 8、多级溶气气浮装置：溶气方式为加压射流，特点是占地面积小，环保气浮浮选设备厂家，处理能力高，耐冲击负荷大。
- 9、实验溶气气浮装置：主要用于各类废水的气浮可行性的定性定量分析。

10、微型溶气气浮装置：主要用于小水量的废水处理。

1、要充分研究探讨废水的水质情况，分析采用气浮工艺的合理性和适用性。2、在有条件的情况下，对需处理的废水应进行必要的气浮小型试验或模型试验。并根据试验结果选择适当的溶气压力及回流比（指溶气水量与待处理水量的比值）。通常溶气压力采用0.2~0.4MPa，回流比取5%~100%之间，回流比的确定需和悬浮物的浓度联系起来。埋地式污水处理设备浓度高回流比大，浓度小回流比小。

3、根据试验时选定的混凝剂种类、投加量、絮凝时间、反应程度等，确定反应形式及反应时间，一般沉淀反应时间较短，以2—30分钟为宜；4、确定溶气气浮机的池型，应根据对处理水质的要求、净水工艺与前后处理构筑物的衔接、周围地形和构筑物的协调、施工难易程度及造价等因素综合地加以考虑。反应池宜与气浮池合建。为避免打碎絮体，应注意构筑物的衔接形式。进入气浮池接触室的流速宜控制在0.1m/s以内；5、接触室必须对涡凹曝气机气泡与絮凝体提供良好的接触条件，同时宽度应考虑安装和检修的要求。水流上升流速一般取10~20mm/s，水流在室内的停留时间不宜小于60秒。6、接触室内的溶气释放器，需根据确定的回流量，溶气压力及各种型号释放器的作用范围按下表来选定；7、气浮分离室需根据带气絮体上浮分离的难易程度和水质的处理要求而定。选择水流（向下）的流速，一般取1.5~3.0mm/s，即分离室的表面负荷率取5.4~10.8m³/(m².h)；8、气浮池的有效水深一般取2.0~2.5m，池中水流停留时间一般为10~20min；9、气浮池的长宽比无严格要求；一般以单格宽度不超过10m，池长不超过15m为宜；10、气浮池的排渣一般采用刮渣机定期排除。集渣槽可设置在池的一端或两端；刮渣机的行车速度宜控制在5m/min以内；

（11）气浮池集水应力求均匀，一般采用穿孔集水管，集水管的大流速宜控制在0.5m/s左右；

一、概述：

射流式汽浮净化机一种新型固液分离多级气浮净化油水处理设备。

二、工作原理：

射流气浮净化机(除焦油器)的工作是通过循环水泵（射流泵）利用射流方式将空气吸收到溶气水系统中，形成气水混合状态液-溶气水，气水混合液经加压溶气罐再分别进入主罐体中多梯级处理的各个反应腔中，由特别的均衡释放器释放溶气水，溶气水中气泡粒径细小(10-50μm)，使其粘附于絮体，造成整体比重小于液体的状况，根据浮力原理使絮体浮出水面，从而分离出水中污染物。污染物在设备的位置被收集后集中排放到地下收集槽或机械化澄清槽，浮选净化后的水可重复使用。气浮净化机具有先进的射流式溶气系统和均衡释放系统，实现了多级串联式浮选，提高了油或悬浮物的去除率。

湖北环保气浮浮选设备厂家常用解决方案由山东鲁润环保工程有限公司提供。山东鲁润环保工程有限公司是山东泰安,环保产品加工的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在鲁润环保领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创鲁润环保更加美好的未来。