

# 高流动性防火ABS , PA-765,PA-765A台湾奇美

产品名称	高流动性防火ABS , PA-765,PA-765A台湾奇美
公司名称	广东得亨塑胶科技有限公司
价格	30.50/千克
规格参数	奇美:注射成型 PA765A:阻燃ABS 中国:塑胶颗粒
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威路75号4栋102室
联系电话	13527993511 13527993511

## 产品详情

黄卡编号

E56070-565074

E56070-565073

RoHS 合规性

RoHS 合规

加工方法

注射成型

物理性能额定值单位制测试方法比重1.17g/cm<sup>3</sup>ASTM D792, ISO 1183熔流率 (熔体流动速率) ASTM D1238 200 ° C/5.0 kg4.6g/10 minASTM D1238 220 ° C/10.0 kg46g/10 minASTM D1238溶化体积流率 (MVR) (220 ° C/10.0 kg)46.0cm<sup>3</sup>/10minISO 1133硬度额定值单位制测试方法洛氏硬度 (R 级)101ASTM D785球压硬度 (H 358/30)81.0MPaISO 2039-1机械性能额定值单位制测试方法拉伸应力 屈服40.0MPaISO 527-2/50 断裂28.0MPaISO 527-2/50 3.00 mm 139.2MPaASTM D638伸长率 断裂, 3.00 mm 220%ASTM D638 断裂10%ISO 527-2/50弯曲模量 6.00 mm 32260MPaASTM D790 -- 41700MPaISO 178弯曲强度 6.00 mm 562.8MPaASTM D790 -- 654.0MPaISO 178冲击性能额定值单位制测试方法简支梁缺口冲击强度20kJ/mISO 179悬壁梁缺口冲击强度 23 ° C, 3.00 mm240J/mASTM D256 23 ° C, 6.00 mm200J/mASTM D256 --19kJ/mISO 180/1A热性能额定值单位制测试方法载荷下热变形温度 1.8 MPa, 未退火76.0 ° C ASTM D648, ISO 75-2/A 1.8 MPa, 退火85.0 ° C ASTM D648 1.8 MPa, 退火91.0 ° C ISO 75-2/A维卡软化温度 --92.0 ° C ASTM D1525 7 --90.0 ° C ISO

306/A50 --79.0 ° CISO 306/B50可燃性额定值测试方法UL 阻燃等级UL 94 1.50 mmV-1UL

94 2.00 mmV-0UL 94 2.10 mmV-0UL 94 2.50 mm5VAUL

94注射额定值单位制干燥温度80.0 到 85.0 ° C干燥时间2.0 到 4.0hr料筒后部温度180 到

210 ° C料筒中部温度190 到 220 ° C料筒前部温度190 到 220 ° C模具温度40.0 到 70.0 ° C注塑压力4.90 到

7.85MPa注射速度慢到中等保压1.96 到 4.90MPa背压0.490 到 0.981MPa垫层3.18mm