

东莞长安LS6-B502爱普生机器人维修点

产品名称	东莞长安LS6-B502爱普生机器人维修点
公司名称	东莞市固远机器人维修有限公司
价格	1665.00/台
规格参数	爱普生:6KG 控制器:RC90 长度:40
公司地址	东莞市南城街道天安数码城C2栋305室
联系电话	13826983149 13592782635

产品详情

爱普生机器人维修的送丝系统可以通过三种不同的方式送丝，即推丝式、拉丝式与推拉丝式三种送丝方式。1、推丝式送丝方式：这样的结构相对比较简单、轻便，操作维修也很方便；其缺点是焊丝送进的阻力较大，随着送丝软管的，送丝性变差。

2、拉丝式送丝方式：这种方式有两种方法，一是将焊丝盘和焊分开，使得两者通过送丝软管连接；二是将焊丝盘直接安装在焊上；而且这两种都适用于细丝半自动熔化极气体保护焊，使用焊丝直径小于或等于0.8mm，送丝较。

因此，这种送丝方式通常应用于焊丝直径为2.0mm、送丝软管长度为5m的半自动熔化极气体保护焊中。3、推拉丝式送丝方式：这种送丝系统中同时有推丝机和拉丝机，其中推丝为主要动力，拉丝是将焊丝校直，虽然它的送丝软管可到10m，但由于结构复杂，所以实际中用的并不多。

爱普生机器人维修保养需注意的八项1.自动爱普生机器人维修操作机中链条为易损件，每年至少检查一次，及时处理。2.各行程开关的动作灵活性、可靠性要经常检查，以免有松动、损坏。3.电路接头要经常检查，保持连接牢固，插接可靠。

4.工作站控制器及手操器内的尘土要三个月一次用压缩空气吹。5.电器、旋钮、开关要经常检查，保持清洁和良好的，以免误动作。6.各导轨、滑架、丝杠及螺母等运动部位经常检查清理，防止尘土堆积而影响运动部位的灵活运动。

7.各滑动导轨的结合面不允许碰撞、磨损。丝杠、齿条等关键运动部件要经常检查避免磨损情况。8.自动爱普生机器人维修各运动部位、导轨与滚轮应涂润滑脂，闭式传动部位应注润滑油，以保持部件运动灵活；重点是对心轮、偏心轮部件的，保证其紧固，确保横臂运动直。