

气体报警器厂家 马鞍山新迈博 绍兴气体报警器

产品名称	气体报警器厂家 马鞍山新迈博 绍兴气体报警器
公司名称	马鞍山新迈博智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市花山区霍里山大道与北二路交叉路口酷立方智能服务外包产业园2栋301
联系电话	17512503446 17512503446

产品详情

氧分析仪工作原理：

检测器由测量气室和参比气室组成，两个气室在结构上完全一样。其中，在测量气室的底部装有一对磁极，绍兴气体报警器，以形成非均匀磁场，在参比气室中不设置磁场。在两个气室的底部装有既用来加热，又用来测量的热敏元件，两热敏元件的结构参数完全相同。

被测气体由入口进入主气道，依靠分子扩散进入两个气室。如果被测气体没有氧的存在，那么两个气室的状况是相同的，扩散进来的气体与热敏元件直接接触进行热交换，气体温度得以提高，温度升高导致气体相对密度下降而向上运动，主气道中较冷的气体向下运动进入气室填充，冷气体在热敏元件上获得能量，温度升高，又向上运动回到主气道，如此循环不断，就形成了自然对流。由于两个气室的结构参数完全相同，两个热敏元件单位时间内的热量损失也相同，其阻值也就相等。

氧含量分析仪

实地考察客户现场实际工况，确定被测气体组份、含量、安装位置、排空方式等安装参数，确保选型依据是来源。根据被测气体组份选择适合现场工况的氧含量分析仪原理，原理不同价格差异很大，替客户考虑，节省客户预算。根据客户现场，选择定制适合的预处理系统，除尘、除湿、等等，确保被测气体纯净，达到氧分析仪的分析要求，确保监测结果的准确。具备自动连锁控制，当反应釜内氧含量超标（标准值可自行设定）可自动报警、充氮置换、或断电关机针对离心机反应釜氧含量分析仪工艺点经验丰富，有大量合作业绩及成功运行案例我司是直接生产厂家，对后期存在技术问题有能力也有实力，气体报警器哪家好，针对客户要求快速服务解决。完善的售后服务，7*24小时技术支持，需要到客户现场处理时48小时内到达完善的人员培训，系统安装时，我的技术人员到客户现场进行为期三至五天的客户使用维护培训服务，确保客户可以熟悉、熟练的操作分析系统运行。

反应釜氧含量分析仪的应用：

对于从事工业生产作业的朋友都知道供给加热炉、锅炉等加热设备的燃料燃烧热并不是全部被利用了，为了提高燃烧效率，就是要适量的燃料与适量的空气组成比例进行燃烧。

当鼓风量过大时(即空燃比 偏大)，虽然能使燃料充分燃烧，但烟气中过剩空气量偏大，表现为烟气中 O_2 含量高，过剩空气带走的热损失 q_1 值增大，导致热效率 偏低。与此同时，过量的氧气会与燃料中的 S 、烟气中的 N_2 反应生成 SO_2 、 NO_x 等有害物质。而对于轧钢加热炉，烟气中氧含量过高还会导致钢坯氧化铁皮增厚，增加氧化烧损。

当鼓风量偏低时(即空燃比 减小)，表现为烟气中 O_2 含量低， CO 含量高，虽说排烟热损失小，但燃料没有完全燃烧，热损失 q_2 增大，热效率 也将降低。烟囱也会冒黑烟而污染环境。

有上面两种情况可知热效率与烟气中的 CO 、 O_2 、 CO_2 含量以及排烟温度、供热负荷、雾化条件等因素有关。因此，可通过测量并控制烟道气体中 CO 、 O_2 、 CO_2 的含量来调节空气消耗系数 ，来达到燃烧效率。

燃烧效率控制由来已久，上世纪60年代，气体报警器多少钱，曾广泛采用 CO_2 分析仪监测烟道气体中 CO_2 含量来控制空气消耗系数 以达到，气体报警器厂家，但 CO_2 含量受燃料品种影响较大。70年代后，逐渐采用烟气中 O_2 含量或 O_2 含量和 CO 含量相结合的方法来控制燃烧效率。

为了更好的连续监测烟道气体成分，分析烟气中 O_2 含量和 CO 含量，调节助燃空气和燃料的流量，确定空气消耗系数。工采网推荐使用英国SST 氧气分析仪 - GAP。

气体报警器厂家-马鞍山新迈博(在线咨询)-绍兴气体报警器由马鞍山新迈博智能科技有限公司提供。马鞍山新迈博智能科技有限公司是从事“反应釜氧含量分析仪,反应釜氧含量分析仪”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：俞经理。