

东莞过炉治具，常平波峰焊治具，回流焊治具

产品名称	东莞过炉治具，常平波峰焊治具，回流焊治具
公司名称	东莞焱一电子科技有限公司
价格	100.00/套
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇桥沥村张屋大街56号
联系电话	0769-83982909 15992926045

产品详情

过锡炉治具：

是一种新型的针对DIP插件加工的过程中使用的工装治具，适用于在插件料的焊锡面有SMD元件的各种PCB板，以及PCB板太薄的，加工要求高的PCB板。过锡炉治具可分为：回流焊过炉治具和波峰焊过炉治具。

使用的材料：

1. 国产或进口玻纤材料；2. 进口铝板 3. 不锈钢材料；4. 合成石 使用碳纤维板(合成石)制作耐高温350度不变形，热传导低，膨胀度小，吸炉油；
5. 大理石板（添加碳素纤维材料，主要成分大理石）

过锡炉治具作用：

节约人力及提高效率；

简化生产过程，提高产品质量；

减少因过锡炉而造成的变形。

尺寸稳定性好。

过锡炉治具使用范围：

电子元件自动组装/ 手工插装/焊膏丝网印刷/SMT表面装贴/红外线回流焊/波峰焊。

过锡炉治具有以下的功用：

1.支撑薄形基板或软性电路板 2.可用于不规则外型的基板 3.可承载多连板以增加生产率
4.防止基板在回焊时,产生弯曲现象波峰焊有著在温度逐渐升高的环境中,仍能继续保持其物理特性的能力,使合成石可在波峰式焊锡过程中,达到高标准的结果并且不会有变形的情况发生.在短时间置于360 及持续在300 的操作温度的苛刻环境中,也不会造成Durostone基层分离. 深圳沃鸿治具厂, FPC贴片治具, 过炉治具

钛合金过炉治具的结构与材料应用优势

随着精密电子的技术日新月异PCB电路板设计越来越小,电子元器件小而精布局空间也非常有限。迫使制造加工要求不断提高,过往的工艺已经无法满足现有制造需要。 元器件间隔已经小于0.5MM过往制造的合成石已经无法满足加工精度,钛合金过炉治具就此诞生。

目前市场上面主要有两种结构：

- A、过炉治具底模与上盖全部采用钛合金制作；
- B、过炉治具底模采用部分采用钛合金作为镶件制作。

钛合金过炉治具优点：

坚固、耐用、加工精度高、使用寿命长；

钛合金过炉治具缺点：

加工时间长、成本高、交期长。

钛合金过炉治具材料：

钛合金概念定义：以钛为基加入其他合金元素组成的合金称作钛合金。钛合金具有密度低、比强度高、抗腐蚀性能好、工艺性能好等优点,是较为理想的工程结构材料。研究范围：钛合金可分为结构钛合金和耐热钛合金,或 型钛合金、 型钛合金和 + 型钛合金。研究范围还包括钛合金的成形技术、粉末冶金技术、快速凝固技术、钛合金的 和民用等。