

BF 601 钢铁常温发黑剂厂家 和润环境工程公司

产品名称	BF 601 钢铁常温发黑剂厂家 和润环境工程公司
公司名称	和润环境工程（苏州）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州高新区长江路556号4幢1418室
联系电话	18913143339 18913143339

产品详情

一．前处理工艺

包括除油和除锈活化两道工序。在具有发黑剂的前提下，这是常温发黑成败的关键，总的要求是被处理件除油务必，表面活化要好。前者一般都比较重视，而对表面活化往往重视不够，可以肯定活化程度与膜的结合力成正比。针对目前用户的实际情况，我们推荐以下三种工艺流程可供选择：

流程一：GT-FH842除油剂中温除油 水洗 水漂洗 常温GT-FH822去锈活化剂活化2-15分钟（氧化皮较厚的零件，可在180-250克/升加热的硫酸中去锈。

你还在为找一家质量好的钢铁发黑剂厂家而烦恼吗？现在就为你推荐长沙固特瑞新材料科技有限公司，生产钢铁发黑剂，常温发黑剂，高温发黑剂，镜面发黑剂，光亮发黑剂厂家。发黑剂在钢铁表面进行发黑处理的药剂，是为了增加钢铁的防腐蚀性能。一般情况下，钢铁都是被加工成各种实用的工具。各种紧固件经热处理后，仍需一道镀锌或发黑处理，以增加工件的防腐蚀性能。

发黑剂使用的几点说明

- 1、发黑槽、酸洗活化槽、挂具、吊兰都必须使用耐酸材料，以免过多的消耗发黑液。
- 2、水洗工序不可忽视，应尽可能用流动清水，(时间0.5~1分钟)用逆流漂洗(进水管深入槽下)，充分洗净上道工序的残液，避免上道工序的残液带入下道工序，影响使用寿命。
- 3、工作完后各道工序溶液槽均应加盖，BF-601 钢铁常温发黑剂厂家，以保持清洁。
- 4、GT-FX238脱水防锈油槽应便于排出槽底脱下的积水，槽内应有多孔铁板托住工件，以免工件沉底。

BF-601 钢铁常温发黑剂厂家-和润环境工程公司由和润环境工程（苏州）有限公司提供。和润环境工程（

苏州)有限公司坚持“以人为本”的企业理念,拥有一支高素质的员工队伍,力求提供更好的产品和服务回馈社会,并欢迎广大新老客户光临惠顾,真诚合作、共创美好未来。和润环境——您可信赖的朋友,公司地址:苏州高新区长江路556号4幢1418室,联系人:朱金虎。