

# 云浮市RC90爱普生机器人控制柜维修

产品名称	云浮市RC90爱普生机器人控制柜维修
公司名称	东莞市固远机器人维修有限公司
价格	1660.00/台
规格参数	EPSON:20kg 控制器:RCX340 长度:C8
公司地址	东莞市南城街道天安数码城C2栋305室
联系电话	13826983149 13592782635

## 产品详情

爱普生机器人维修指标1)可以适用的爱普生或切割方法这对弧焊机器人维修尤为重要。这实质上反映了机器人维修控制和驱动系统抗的能力。现在一般弧焊机器人维修只采用熔化极气体保护焊方法，因为这些爱普生方法不需采用高频引弧起焊，机器人维修控制和驱动系统没有特殊的抗措施，能采用钨极氩弧焊的弧焊机器人维修是几年的新产品，它有一套特殊的抗措施。

这一点在选用机器人维修时要加以注意。2)摆动功能这对弧焊机器人维修甚为重要，它关系到弧焊机器人维修的工艺性能。现在弧焊机器人维修的摆动功能差别很大，有的机器人维修只有固定的几种摆动方式，有的机器人维修只能在x-y面内任意设定摆动方式和参数，的选择是能在空间(x-y, z)范围内任意设定摆动方式和参数。

3)爱普生户点示教功能这是一种在爱普生示教时十分有用的功能，即在爱普生示教时，先示教焊缝上某一点的位置，然后其焊或焊钳姿态，在姿态时，原示教点的位置不变。实际是机器人维修能自动补偿由于姿态所引起的户点位置的变化，确保户点坐标，以方便示教操。

4)爱普生工艺故障自检和自处理功能这是指常见的爱普生工艺故障，如弧焊的粘丝、断丝、点焊的粘电极等，这些故障发生后，如不及时采取措施，则会发生损坏机器人维修或报废工件等故。因此，机器人维修必须具有检出这类故障并实时自动停车的功能。

低温下的爱普生机器人维修（下）焊前一般要求1、清除待焊处钢材表面的水、氧化皮、锈、油污。2、爱普生作业区的相对湿度不得大于90%。3、当焊件表面或有冰雪覆盖时，应采取加热去湿除潮措施。4

、T形接头、十字形接头、角接接头和对接接头主焊缝两端，必须配置引弧板和引出板，其材质应和被焊母材相同，坡口形式应与被焊焊缝相同，禁止使用其它材质的材料充当引弧板和引出板。