

焊烟吸尘臂 二保焊机吸尘辅助机焊烟吸尘臂 旭泰机械

产品名称	焊烟吸尘臂 二保焊机吸尘辅助机焊烟吸尘臂 旭泰机械
公司名称	泰安市旭泰机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰安市岱岳区梨园高新技术开发区
联系电话	18354823276 18354823276

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：泰安市旭泰机械有限公司

在焊接操作工作位上容易出现位置的变换焊材经常挪动，焊接产生的细小颗粒不好扑捉，容易被吸收造成健康影响。针对解决这两类作业现场经常遇到的问题，我们推荐一款为焊接专门研发-焊接吸烟臂。

焊接吸烟臂可选用焊接除尘配套与中央除尘配套，来解决焊接焊烟现象。对于焊材移动问题，一体设计的悬臂可安装送丝机、焊机等。

焊接吸烟臂一体机的悬臂设置与功能：送丝机安装前端送丝机托架上（也可放置焊机等重达80kg焊材），托架上端是焊接吸气臂连接横臂的焊烟吸尘管道。通过横臂与横臂之间的连接，悬臂具有360°多角度活动特点。一臂设计，整体两用功能，辅助焊接灵活到达焊接位，协助与焊烟轻松有利达到排烟标准。

保护气构成和焊丝直径对飞溅量的影响：运用一般矩形脉冲、焊丝直径 1.2mm、一般保护气，飞

飞溅量约1.1 g/min。运用70% Ar + 30% CO₂保护气，飞溅量添加到约1.4 g/min。而运用2级脉冲波形和 1.0mm焊丝，即便保护气运用70%Ar + 30% CO₂，飞溅量也仅为0.4 g/min，和传统方法相比飞溅量大幅削减。

旭泰机械在研究焊接吸烟臂近10年的基础，已经跃身于行业先头公司。多年来在焊接辅机行业积累了项目经验与成功案例，根据客户需求，焊接烟尘吸尘臂，设计出配套的解决方案，系统采用不断升级，优选材料制作，生产出的焊接吸烟臂具有质量与功能的双重保障。

焊接车间问题分析：对于焊接进行采取的净化措施安装焊接烟尘吸尘器，焊接工位不同焊接设备的变换焊接点需求移动设备，这些通为焊接操作需求。但作业操作问题会因多类设备的安放形成车间的难整理，在加上焊接点不同的多类设备需要面对的换位增加了劳动力，减低了工作效率。

旭泰机械焊接吸烟臂以协助焊接多类设备换位，焊接排放增加效果与方便度，焊接烟尘吸尘臂安装焊接设备换位，焊接操作现场的随时整洁为目的设计，焊接烟尘吸尘臂设计规格现货，运用到焊接众行业的多功能设置机械设备。

旭泰机械焊接吸烟臂安装配套的焊接烟尘吸尘器悬臂，同臂设置合理安装的焊接设备。在悬臂转弯升降活动时，粉尘被焊接吸气臂净化吸收，经由吸尘管道与除尘器搭配排除，二保焊机吸尘辅助机焊接烟尘吸尘臂，焊接粉尘、尘粒还未来得及分散时已被净化吸收，焊接吸烟臂配套的焊接烟尘吸尘器悬臂降低焊接扩散率，提高除尘效率，在应用一系列操作时也比较简单省事。

焊接烟尘吸尘臂-二保焊机吸尘辅助机焊接烟尘吸尘臂-旭泰机械由泰安市旭泰机械有限公司提供。“焊机空间臂,焊机辅机设备,焊接悬臂,送丝悬臂,焊接设备,油缸”选择泰安市旭泰机械有限公司，公司位于：泰安市岱岳区梨园高新技术开发区，多年来，旭泰机械坚持为客户提供好的服务，联系人：律其明。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。旭泰机械期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司还是从事焊接悬臂架，焊机悬臂架，焊接悬臂架价格的厂家，欢迎来电咨询。