

# 景颐光电 近红外CCD光束测量仪 柳州光束测量仪

产品名称	景颐光电 近红外CCD光束测量仪 柳州光束测量仪
公司名称	广州景颐光电科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市黄埔区瑞和路39号F1栋201房
联系电话	15918860920 15918860920

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：广州景颐光电科技有限公司

广州景颐光电科技有限公司-光束分析仪，是广州较好的光束分析仪生产厂家

对于功率不是特别大的高斯光束，可以使用光束质量分析仪对光斑直径进行较为准确的测量。

下图是软件界面，我们可以直接读出高斯光束在X和Y方向上的宽度，近红外CCD光束测量仪，从而了解激光的光斑大小。

关键的是它的价格便宜，测量准确，简直是居家旅行，实验操作，必备神器。光束测量仪

想了解-光束分析仪施工节点等信息，可来点咨询广州景颐光电科技有限公司

实验室中如何测激光器光斑尺寸，利用设备:激光光束品质分析仪(主要部件是CCD或CMOS)。如果没有这个设备的话，就用检测卡来检测再用尺子量吧!通过合理的光束分析仪，比如Duma公司的高功率Beam On HP系列光束质量分析仪，就可以测量光束在真实情况下的工作状态。它可以地测量在工作台上的光束直径、形状以及功率分布。提供光束直径的数值、椭圆率，以及光斑质心的位置。对激光器、聚焦系统和发散系统所出现的问题都可以提前预警。以色列duma的大功率系列以及BeamOn系列激光光束分析仪，瞬渺raysci。光束测量仪

广州景颐光电科技有限公司-光束分析仪，是广州较好的光束分析仪生产厂家

光束分析仪——对激光束进行整体光强分布测量的设备

光束分析仪（光束轮廓仪、模式轮廓仪）是一种用于激光束特性分析的诊断设备，它不仅可以测量激光束的整个光强分布，也可以测量激光束的具体形状。

光束轮廓仪的使用方式多种多样；光束轮廓的定性印象有助于激光对准，而在沿光束轴（焦散）的不同位置测量光束半径可以计算M2因子或光束参数乘积，从而定量表征光束质量。光束测量仪

想了解-光束分析仪施工节点等信息，可来点咨询广州景颐光电科技有限公司

高斯光束（左）和多模激光束（右）的强度分布。后者表现出更复杂的强度变化。这种多模光束可以在激光器中产生，其中基本谐振腔模式比增益介质中的泵浦区域小得多。

具有适当激光束诊断功能的光束质量监控对于许多激光应用（例如激光材料加工）非常重要；例如，如果监控光束质量，可以更一致地实现钻孔的质量。光束测量仪

广州景颐光电科技有限公司-光斑分析仪，是广州较好的光斑分析仪生产厂家

场镜是把准直的激光束聚焦于一点，提高激光光束的能量密度，利用激光的高能星对材料进行各种切割、打标、焊接、清洗及表面处理等各种材料加工，同时当入射的激光光束方向改变时，场镜仍能保持相对尺寸与能量密度不变的光斑，使激光光束可以对不同材料位置的点进行加工。场镜与快速改变激光光束方向的振镜相组合，就可以实现对材料的高速精密的加工与处理。

平顶光束聚焦型平顶光束元件，聚焦平顶光束元件器件，柳州光束测量仪，激光平顶光斑透镜角度型平顶光束元件，可见CCD光束测量仪，发散型平顶光束器件，角度型激光平顶光斑透镜M-Shape光束器，M波形光束元件/透镜圆环激光发生器，激光多圆环发生器，激光圆环衍射光学元件涡镜头（产生微圆环光斑），漩涡镜头，激光轴棱镜激光匀光器，近红外光束测量仪，激光扩散器（使激光均匀地扩散成一个平面）光束测量仪

想了解-光斑分析仪施工节点等信息，可来点咨询广州景颐光电科技有限公司

激光聚焦后，功率密度高，可进行微型焊接，激光束聚焦后可获得很小的光斑，且能准确定位，可应用于大批量自动化生产的微，小型工件的组焊中。可焊接难以接近的部件，施行非接触远距离焊接，具有很大灵活性。激光束易实现光束按时间与空间分光，能进行多光束同时加工及多工位加工，为精密的焊接提供了条件。

高光束质量意味着平滑的波前（即横过光束轮廓的强相位相关性），因此用透镜聚焦光束允许人们获得波前为平面的焦点。加扰波前使光束聚焦更加困难，即给定光斑尺寸的光束发散增加。光束测量仪

景颐光电(图)-近红外CCD光束测量仪-柳州光束测量仪由广州景颐光电科技有限公司提供。广州景颐光电科技有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。景颐光电——您可信赖的朋友，公司地址：广州市黄埔区瑞和路39号F1栋201房，联系人：蔡经理。同时本公司还是从事广州紫外光谱仪，广东微型光谱仪，珠三角微型近红光谱仪的厂家，欢迎来电咨询。