

光纤pmma 光纤pmma厂商 九先

产品名称	光纤pmma 光纤pmma厂商 九先
公司名称	东莞市九先塑胶有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市横沥镇村头民富东路6号
联系电话	15916790088 15916790088

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市九先塑胶有限公司

光纤pmma产品的主要特点

轻而硬：质量轻，强度好，延展性和韧性好。不开裂，不变形，不脱落，耐久性强。

光纤pmma产品表面处理丰富多彩：本产品表面处理技术完善，色彩、风格、加工工艺充足。您也可以接受客户定制，随意选择颜色、风格和加工工艺，以满足用户的要求。

光纤pmma工程施工方便快捷：材料相对较轻，所有产品均刮白漆，可立即粘贴，大大降低了人力和油漆。
易于生产加工：锯、刨、锉、安装几乎无废物，经济发展环境保护。

光纤pmma的原材料构成和应用范围

光纤pmma原材料构成：

采用高聚物，经科学配比、机械共混成高聚复合物，经挤出成型后经电子辐射交联、连续扩张而成。二、光纤pmma应用范围：

其具有柔软、阻燃、收缩快、性能稳定等优点。广泛应用于电线连接，焊点保护，电线端部、线束、电子器件防护和绝缘处理；健身器材零部件和钢结构表面防护；相关产品的防锈、防腐处理；电线和其它产品的标识等。

光纤pmma导光条发黄的原因

- 1) 材料干燥不足，材料干燥要求含水率不高于0.02%,干燥条件110℃，4小时
- 2) 材料成型温度过;本人异常处理多家导光条生产注塑工厂，大多是这个原因造成发黄，针对市场主流材料生产合理工艺控制，建议成型温度240-270℃，尽量靠低，这主要是因为这类材料通常是高流动性，低分子PC材料，温度过高会导致材料发黄，部分工厂技术人员会担心这么低的成型温度生产PC是不合理的会刻意提高温度，这就错了，主要是这类无定型流动性高，所以较低的成型温度也和满足产品成型要求
- 3) 机台料管温度控制异常，和实际不符，建议实际量测温度
- 4) 检查螺杆、螺杆头部三件套有无磨损，磨损部位易在螺杆加料过程中造成材料剪切过热降解发黄