

镀层孔隙率检测，第三方镀层孔隙率检测机构，CMA报告

产品名称	镀层孔隙率检测，第三方镀层孔隙率检测机构，CMA报告
公司名称	国联质检
价格	.00/个
规格参数	检测机构:国联质检 检测标准:依据标准 检测周期:5-7天（特殊项目除外）
公司地址	沔东新城协同创新港8号楼
联系电话	18092379637 17792359878

产品详情

镀层孔隙率检测什么单位能做,有哪些检测项目?

国联质检检测中心为您提供的镀层孔隙率检测服务，依照QB/T 3823-1999 轻工产品金属镀层的孔隙率测试方法等相关标准及非标准方法对镀层检测的孔隙率、厚度、耐腐蚀性、耐高温性等项目进行分析测试。

检测概述

提供的镀层孔隙率检测的适用样品包括：纳米镀层、装饰防护性镀层、耐磨减摩镀层、耐高温镀层、镍基镀层、锌基镀层、铜基镀层、银基镀层等。

测试项目：

厚度检测、性能检测、结合力检测、成分检测、强度检测、孔隙率检测、附着力检测、内应力检测、电导率检测、六价铬检测、硬度检测等。

参考标准

GB/T 15717-2021 真空金属镀层厚度测试方法 电阻法

GB/T 40342-2021 钢丝热镀锌铝合金镀层中铝含量的测定

GB/T 39754-2021 波纹管用热镀层钢板及钢带

GB/T 39560.701-2020 电子电气产品中某些物质的测定 第7-1部分：六价铬
比色法测定金属上无色和有色防腐镀层中的六价铬[Cr(VI)]

GB/T 39494-2020 新能源汽车驱动电机用稀土永磁材料表面涂镀层结合力的测定

GB/T 15675-2020 连续电镀锌、锌镍合金镀层钢板及钢带

GB/T 3082-2020 铠装电缆用热镀锌及锌铝合金镀层低碳钢丝

GB/T 2518-2019 连续热镀锌和锌合金镀层钢板及钢带

GB/T 20492-2019 锌-5%铝-混合稀土合金镀层钢丝、钢绞线

GB/T 34491-2017 烧结钨铁硼表面镀层

GB/T 31926-2015 钢板及钢带 锌基和铝基镀层中铅、镉和铬含量的测定 辉光放电原子发射光谱法