

MPS12-50大力神蓄电池12V50AH电池资料

产品名称	MPS12-50大力神蓄电池12V50AH电池资料
公司名称	山东恒泰正宇电源科技有限公司销售部
价格	.00/个
规格参数	品牌:大力神 型号:MPS12-50 规格:12V50AH
公司地址	济南市历城区银座万虹广场1001-5号
联系电话	13290292093

产品详情

MPS12-50大力神蓄电池12V50AH电池资料

安装注意事项：

按上下方向正立放置为原则,禁止倒立使用蓄电池。

不要在蓄电池上给予异常的振动与撞击。

在安装过程中要注意绝缘。

不要把机器安装成密闭形结构。

在安装过程中要注意让电池之间保持一定的间距,以保证空气流通。

请不要把不同种类的up蓄电池混合使用。

不要让蓄电池与有机溶剂接触。

关于保修：24AH以上质保三年，用在太阳能系统保一年，用在UPS电源系统保三年。

经过百年的发展，西恩迪科技有限公司已成为一家生产、销售电力转换和后备产品的高科技公司，公司致力于为开关电源、通信行业、不间断电源（UPS）等提供的解决方案和服务。公司具有全系列备用电源的设计、生产、销售及服务能力，致力于调节和控制电能，提供电能保障。西恩迪科技在全球拥有2000多名员工，400多家代理机构，北美设有5个生产基地，墨西哥和中国分别设有1个生产基地和研发中心

，在欧洲和中东有4个物流中心。

1999年，美国西恩迪科技有限公司收购美国江森旗下的DYNASTY（大力神）部门，上海西恩迪蓄电池有限公司由美国西恩迪科技有限公司与上海输配电股份有限公司共同投资组建，总投资资金为5000万美元。致力于工业用电池的生产，主要产品包括LIBERTY电池、MPS系列、UPS不间断电源系列电池、电信用前端子电池系列等等。上海西恩迪蓄电池有限公司具有美国21世纪先进的电池生产线，产品大量出口到欧、美、澳洲及亚太等地。

对于电池组采用1%---5%C的浅度放电,机房可没有备用电池组。在放电状态下，对蓄电池组的各单体电池的端电压进行巡检，找出端电压下降快的一只，将其确认为落后电池，再利用核对放电仪器，对该节电池进行核对放电，检测其容量，即代表该组电池的容量。

目前，此法可以较快地判定电池组中部分或者个别落后或劣化电池，但还不足以准确测定电池的好坏程度，包括电池的容量等指标，仅适宜作为一个定性测试的参考。以前有厂家根据客户的需求特点，推出一系列在线测试电池容量的设备与仪器，即在线监测仪或在线巡检仪，但是除了少数情况外，一般都达不到一个很理想的效果。原因是多方面的，其中有蓄电池的生产制造工艺的原因，有蓄电池电化学特性的原因，即容量相同的蓄电池的负载电压本身具有离散性。大量研究实践证明，即便是浅度放电状态，单纯通过电压高低完全不足以判别电池性能的好坏

这种方法的优点是操作简单，风险系数小，并可以快速查找落后电池。不过大的缺点还是测试精度低，只能作为电池落后状态判定依据，不能准确测算电池的好坏程度及电池容量指标。同时测试要求较高，测试情况还不是很理想，尤其是容量测试准确度较低。

随着UPS\EPS以及各类电源的使用，蓄电池的应用也越来越广泛。在我们平常的使用过程中，铅酸蓄电池会出现一些较小的损伤，这个时候，咱们可以采取一些临时性的措施对铅酸蓄电池进行简单修复。有条件的可以对其进行彻底修复！就为大家简单介绍几种铅酸蓄电池的修复之法。

1、铅酸蓄电池极桩烧蚀、断裂。当铅酸蓄电池极桩烧蚀、折断后，可用栽丝法修复。先将损坏的极桩从根部切平，在其断面中心钻 \varnothing 5mm、深15mm的孔，拧入m6×30的六角螺钉。将铁皮做的喇叭管放在极桩上，倒入加热熔化的铅水，冷却后取下喇叭管即可。

2、铅酸蓄电池外壳、上盖裂缝。在行车途中如果发现及时，应首先堵漏。将蓄电池倒向不漏的一侧，擦干外漏的电解液，在蓄电池盖处挖些封口料，在排气管上烘热后补漏。

如果是长条型裂缝，应用钢锯锯开v形槽后再补。对于不大的裂纹，可用胶粘剂粘接。方法是，先局部加热裂纹处，待变软后用刀沿裂纹切成v形小槽，然后把配好的树脂胶泥塞入待修补处平后用纸贴好，放在室内自行硬化后即可使用。