

鸿驰数控生产X5032立式升降台铣床-性能稳定精度高-金属加工机床

产品名称	鸿驰数控生产X5032立式升降台铣床-性能稳定精度高-金属加工机床
公司名称	山东省鸿驰数控机床有限公司
价格	85300.00/台
规格参数	鸿驰数控:立式铣床 X5032:全新 山东:通用
公司地址	山东省枣庄市滕州市东郭镇后任厂村东500米（注册地址）
联系电话	13156029819

产品详情

1、底座、机身、工作台、中滑座、升降滑座、主轴箱等主要构件均采用高强度材料铸造而成，并经人工时效处理，保证机床长期使用的稳定性。2、立铣头可在垂直平面内顺、逆回转调整正负45度；拓展机床的加工范围；主轴轴承为圆锥滚子轴承，承载能力强，且主轴采用能耗制动，制动转矩大，停止迅速、可靠。3、工作台X/Y/Z向有手动进给、机动进给和机动快进三种，进给速度能满足不同的加工要求；快速进给可使工件迅速到达加工位置，加工方便、快捷，缩短非加工时间。4、X、Y、Z三方向导轨副经超音频淬火、精密磨削及刮研处理，配合强制润滑，提高精度，延长机床的使用寿命。5、润滑装置可对纵、横、垂向的丝杠及导轨进行强制润滑，减小机床的磨损，保证机床的高效运转；同时，冷却系统通过调整喷嘴改变冷却液流量的大小，满足不同的加工需求。6、机床设计符合人体工程学原理，操作方便；操作面板均使用形象化符号设计，简单直观

主要技术参数 X5032工作台面积mm 320-1325工作台T型槽槽数/槽宽/槽距mm
3/18/70工作台最大纵向行程 手动/机动mm 700/680工作台最大横向行程 手动/机动mm
255/240工作台最大垂直行程 手动/机动mm 370/350工作台快速移动速度纵向/横向/垂向mm
2300/1540/770立铣头最大回转角度 正负45"quot;"quot;"主轴轴向移动距离mm
70主轴中心线到床身垂直导轨面的距离mm 350主轴孔径mm 29主轴孔锥度
7:24 ISO50主轴端面至工作台距离mm 45/415主轴转速级数18级主轴转速范围r.p.m
30-1500工作台进给量级数18级主传动电机功率kw 7.5进给电机功率kw 1.5