

# 和润环境工程公司 宿迁BF 601 钢铁常温发黑剂供应商

产品名称	和润环境工程公司 宿迁BF 601 钢铁常温发黑剂供应商
公司名称	和润环境工程（苏州）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州高新区长江路556号4幢1418室
联系电话	18913143339 18913143339

## 产品详情

槽液调整：发黑液在使用中，应注意检查PH值，当PH值超过2.5时应加以调整，方法为先将溶液过滤去沉淀，再加GT-FH802常温钢铁发黑剂浓缩液，使PH值恢复到2~2.5，即可继续使用，调整2~3次后要更换发黑液。当槽液PH值超过3以上很难调整，可适当延长发黑时间一直到不能用为止，一般为6~7分钟，才能成膜，使用一段时间后再更换槽液。和润环境工程（苏州）有限公司

### 发黑剂使用的几点说明

- 1、发黑槽、酸洗活化槽、挂具、吊兰都必须使用耐酸材料，以免过多的消耗发黑液。
- 2、水洗工序不可忽视，应尽可能用流动清水，(时间0.5~1分钟)用逆流漂洗(进水管深入槽下)，充分洗净上道工序的残液，避免上道工序的残液带入下道工序，影响使用寿命。
- 3、工作完后各道工序溶液槽均应加盖，以保持清洁。
- 4、GT-FX238脱水防锈油槽应便于排出槽底脱下的积水，槽内应有多孔铁板托住工件，以免工件沉底。

因前处理不好，BF-601 钢铁常温发黑剂供应商，零件表面有油污，影响发黑膜的形成，可将零件重新脱脂后，再放入发黑槽中继续黑化。

零件互相重叠，要适时翻动。

溶液含量太低或比例失调，可经分析调整后补充原液，如有必要，则更换溶液。

产生原因：零件经过发黑后，表面有时出现一层沉淀物，这是由于溶液中铁酸钠发生水解生成氢氧化铁，吸附在零件表面上所形成的一层红色膜。

处理方法如下。

溶液在加温前要将水加足，氧化时好不加水或少加水，以免使溶解的温度和含量造成波动。

和润环境工程公司-宿迁BF-601 钢铁常温发黑剂供应商由和润环境工程（苏州）有限公司提供。和润环境工程（苏州）有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！