

新旧切削机床代理清关及清关代理公司

产品名称	新旧切削机床代理清关及清关代理公司
公司名称	东莞华运进口供应链有限公司
价格	.00/票
规格参数	进口服务范围:机械清关公司 报关服务类型:设备报关公司 进口服务内容:机器代理报关
公司地址	南城区胜和广场D座1008
联系电话	15899602718 13711979335

产品详情

新旧切削机床代理清关及清关代理公司

二手机器设备进口概况：现在企业越来越青睐于国外的二手设备，因为国外的设备使用时间短，保养好，性能较好，对于企业来说，旧设备比新设备节约更多的成本。所以，很多企业在采购时选择采购国外的二手设备，但是国外二手设备涉及的流程相对于新设备而言较长，而且手续更为复杂，办理人员如何才能顺利办理清关手续，实现设备快速采购到位的目的呢？

--

一、进口二手机器设备清关需要明确的货物相关信息：

品名、铭牌、型号规格、产地、品牌、彩图片（名牌照片，整体机照片）、起运国家及港口、单件货物的重量、体积、尺寸、申报货值、原价资料（FP）、申报年份、功能用途、主要结构和功能、工作原理、主要技术指标、生产年份、新旧程度、设备保养记录（如已超过8年）、有无木制包装（如有需提供熏蒸Z明）、发货人营业执照（附翻译件）或商业登记文件、发货人以及联系方式、贸易合同复印件。

二、进口二手机器设备清关代理进口流程：

客户明确贸易方式—>客户提供要进口设备资料与图片—>代理公司核算各种进口费用—>报价给客户—>签定进口代理协议—>进口二手机械设备产品装运前预检验—>申请机电产品进口许k证—>准备进口报关

资料—>码头换单—>商检局现场检验核对—>海关进口审核—>出税单交税—>海关查验—>提货放行—>动卫检—>客户仓库。

三、进口二手机器设备清关资料准备：

- 1、装箱单、发票、合同
- 2、正本提单或电放提单+电放保函
- 3、报关委托书，报检委托书
- 4、海关、商检十位代码
- 5、设备的申报要素申报要素 1:品名;2:行走装置类型(轮胎式、履带式等);3:是否自推进;4:是否上部结构可旋转360度;5:品牌;6:型号;7:斗容量;8:功率;9:机重;10:新旧式;11:系列号;12:车号;13:折旧程度; (附：接下来就是港口的报关环节，重量的是一个商检资料是否齐全，海关的审价，海关开箱查验后续的检验检疫监管。)

四、进口二手机器设备清关中检报关所需文件：

- 1.进口二手机械设备产品清单；
- 2.装箱单，发票，合同，(盖章)[香港进出口报关所需]，提单；
- 3.机器简要说明书.如申请备案时，机器的单位写的”套”，还需要提供详细的清单，注明机器是由哪些附件组成，具体数量是多少？
- 4.授权书.(授权香港运输公司的代为中检的说明.)；
- 5.填定<进口二手机械设备产品装运前检验申请书>。（附：主要检测设备的水电设施是否齐全，电力部分是否有漏电，是否有存在安全隐患，是否带有禁止进口容器，是否有安全标示等）

五、进口二手机器设备清关中检CCIC环节检测的内容和注意的问题如下：

- 1、核对机电设备的备案信息（产地，年份，型号，生产商）
- 2、检测设备的安全防护装置以及加贴安全标志
- 3、检查设备的水电设施是否齐全，电线部分是否有裸露
- 4、是否有压力容器装置，如有请拆除
- 5、其他细节根据具体的机器状态决定（附：二手设备进口做完CCIC后，中检公司会出具正本的检验b告留做报关使用）

六、进口二手机器设备的货源地：

- 1、日本、韩国、新加坡
- 2、美国、加拿大、墨西哥
- 3、印尼、马来西亚、
- 4、德国、法国、意大利、西班牙、荷兰、比利时，瑞士，捷克

七、进口二手机器设备清关海关审价如何定位：

- 1、已经使用多少年，还可以使用多少年
- 2、新机购买时的价值，提供原价Invoice，原价资料
- 3、如海关对机器的价格有些模糊，这时会调出口岸3个月内有同类型的设备进口，做为参照
- 4、总海关系统调出中国境内是否有进口同样的机器设备，以此作为依据
- 5、二手设备进口报关核价的一个初步公式：新机的价格- $\{新机*0.9\}$ *（已使用年限/共能使用多少年限）设备的重量*USD5-8/KG。

八、运输和商务方式:

- 1.工厂到码头的陆上运输
- 2.报关代理，码头卸货，装船
- 3.散杂船海运（滚装船，杂货船，散杂船和重吊船）
- 4.专业FOB或CIF货物的租船定舱方式。
- 5.运输代理和保险代理

九、产生费用：

- （1）香港中检及中转费用：换单费，码头杂费，提货费，仓租，中检费及其代理费，中转费。
- （2）进口二手机械设备进口清关费用：关税 增值税，码头和换单，报关费用，国内报关报检，商检费用，香港到东莞运输费用，二手机械设备备案费，二手机械设备许可与证明费用，代理费用，其它费用。

什么是模具？模具（mú jù），工业生产上用以注塑、吹塑、挤出、压铸或锻压成型、冶炼、冲压等方法得到所需产品的各种模子和工具。简而言之，模具是用来制作成型物品的工具，这种工具由各种零件构成，不同的模具由不同的零件构成。它主要通过所成型材料物理状态的改变来实现物品外形的加工。素有“工业之母”的称号。在外力作用下使坯料成为有特定形状和尺寸的制件的工具。广泛用于冲裁、

模锻、冷镦、挤压、粉末冶金件压制、压力铸造，以及工程塑料、橡胶、陶瓷等制品的压塑或注塑的成形加工中。模具具有特定的轮廓或内腔形状，应用具有刃口的轮廓形状可以使坯料按轮廓线形状发生分离（冲裁）。应用内腔形状可使坯料获得相应的立体形状。模具一般包括动模和定模（或凸模和凹模）两个部分，二者可分可合。分开时取出制件，合拢时使坯料注入模具型腔成形。模具是精密工具，形状复杂，承受坯料的胀力，对结构强度、刚度、表面硬度、表面粗糙度和加工精度都有较高要求，模具生产的发展水平是机械制造水平的重要标志之一。