

# 马鞍山新迈博氧气分析仪 芜湖反应釜氧含量分析仪

产品名称	马鞍山新迈博氧气分析仪 芜湖反应釜氧含量分析仪
公司名称	马鞍山新迈博智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市花山区霍里山大道与北二路交叉路口酷立方智能服务外包产业园2栋301
联系电话	17512503446 17512503446

## 产品详情

防爆氧分析仪适用于危险区域中连续在线氧气的测量。部件采用进口氧气传感器，结合进口ARM处理器和完善的生产工艺与检验工艺，使得本机具备非常优异的性能。整机外壳参照IICT6防爆标准进行设计生产，具有非常强的抗电磁干扰能力和较高的安全性能。应用于能源化工、钢铁冶炼、电力电子等行业，是市场上稳定性和可靠性较好的氧气分析产品之一。

### 一、防爆氧分析仪的应用优势说明：

- 1.过压保护功能：当样气压力超出保护范围时，将自动切断气路，避免传感器因压力太大或太小而损坏；
- 2.压力补偿功能：消除压力对氧浓度测试的影响，精度更高；
- 3.超量程保护功能：当氧气浓度高于保护浓度时将自动切断气路，避免传感器因长时间处于氧气浓度较高的环境中而影响其寿命；
- 4.内置电磁阀：保护气路，开启次数不限，反应釜氧含量分析仪多少钱，使用寿命长，通过微处理器控制气路的吹扫测试状态；
- 5.个性化测试腔：分析采用的测试腔体为全新结构设计，芜湖反应釜氧含量分析仪，不仅完全保证了测试腔的气密性，还可以在现场更换传感器，而无需标准气体校准；
- 6.菜单锁定开关：防止误操作改变分析参数影响正常运行；
- 7.移动数据存储器：可选择SD卡或盘作为数据存储器，定时自动存储数据，存储量大，且便于将数据拷贝至计算机中进行处理。

## 二、防爆氧分析仪七大应用：

- 1.空气分离；
- 2.气体生产制造中的氧浓度检测；
- 3.半导体行业保护气体中的氧浓度检测；
- 4.回流焊/波峰焊中保护氧浓度检测；
- 5.食品生产过程气体检测；
- 6.石油化工过程中的气体检测；
- 7.惰性气体和碳氢化合物气体中的氧浓度检测等

### 氧分析仪仪器特点

- 一体式设计减少外部干扰对测量值的影响；
- 探头采用特殊材料，使其耐腐蚀能力更强；
- IP65防护等级的仪表外壳；
- 内置显示和按键设计，即使在恶劣的环境下也能保证仪表部分的使用寿命；
- 标准DN65法兰式安装，使得安装简单方便；
- 高精度的温度自动补偿系统，反应釜氧含量分析仪哪家好，消除环境温度的影响；
- 操作简单、使用寿命长、易维护；

### 应用领域：

广泛应用于烟气在线连续监测系统CEMS烟气湿度的测量，亦可应用于木材、建材、造纸、化工、制药、纤维、纺织、蔬菜、食品加工的湿度测控；此湿度仪还可使用于陶瓷干燥窑炉、焊条干燥炉等高温环境的湿度测定。

### 仪器特点

广域比传感器为测量单元，反应釜氧含量分析仪厂家，测量精度高、响应速度快、不通电不消耗寿命、互换性好等特点

任意一点标定即可满足整个量程测量精度

单向或双向RS232或RS485通讯，可以和计算机实现单向及双向通讯

测量范围1PPm-25.00%O<sub>2</sub>，自动切换量程

无须基准气体，不受工作环境氧浓度影响

高精度的温度自动补偿系统，消除环境温度的影响

宽范围交流供电，适用范围更广

氧化锆氧含量分析仪技术参数

- 1、量程：0~20.6%O<sub>2</sub>
- 2、仪表精度：0.5%F.S
- 3、温度显围：0~1300
- 4、测量温度：0~600（低温型），0~800（中温型），0~1300（高温型）
- 5、本底修正：-20mV~+20mV
- 6、输出信号：4-20mADC 或1-5V
- 7、环境条件：0~50℃，相对湿度<90%
- 8、电源：220VAC 50Hz
- 9、检测器加热炉升温时间：约20min
- 10、加热温度：PID自整定控制 ±1℃（恒温点任意设定）
- 11、响应时间：约3S（90%响应）
- 12、显示形式：LED四位数码管双排显示；液晶显示
- 13、通讯接口：RS232或RS485。

马鞍山新迈博氧气析仪-芜湖反应釜氧含量分析仪由马鞍山新迈博智能科技有限公司提供。马鞍山新迈博智能科技有限公司是从事“反应釜氧含量分析仪,反应釜氧含量分析仪”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：俞经理。