

# 铜陵气体报警器 新迈博气体分析仪 可燃有毒气体报警器

产品名称	铜陵气体报警器 新迈博气体分析仪 可燃有毒气体报警器
公司名称	马鞍山新迈博智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市花山区霍里山大道与北二路交叉路口酷立方智能服务外包产业园2栋301
联系电话	17512503446 17512503446

## 产品详情

使用什么样的系统进行氧含量控制？

炉内氧量与焚烧炉内垃圾的着火、燃烧及燃尽情况密切相关，进而影响余热锅炉的出力以及污染物排等运行参数。采用武汉华敏的HM-OSZ高温直插式氧化锆氧含量分析系统，直接在高温区监测，通过在炉膛中连续在线检测氧含量，合理调节各区的空燃比，铜陵气体报警器，提高燃烧效率，是目前国内可长期在焚烧炉中的高温区直插式测量经济型选择。

焚烧炉内氧量的调整直接影响垃圾的着火、燃烧及燃尽情况，运用马鞍山新迈博的HM-OSZ高温直插式氧化锆氧含量分析系统调节炉内氧量，可燃有毒气体报警器，实现焚烧炉的、环保和安全运行提供重要的技术支撑。

## 氧分析仪

相信是不少使用氧分析仪的操作员会产生的疑问，那么今天给大家解释一下，氧分析仪的参比气到底起什么作用？

氧分析仪一般是由系统箱，氧化锆探头等部件组成，其中氧探头各类算法都是基于能斯特定律，其中需要将已知氧含量的气体作为参比端（对照端）进行计算，空气与氧气的含量在同一个状态中相对稳定。同时，便携式可燃气体报警器，氧化锆检测时会出现“氧泵”反应，因此，消耗和转移的氧分子出现参比端氧含量减少的情况。所以，需要气泵不断提供新鲜空气，便携式气体报警器，否则会导致输出毫伏值变化错误。

随着人们环保和节能意识的逐渐提高，在众多大中型企业如钢铁冶金、石油化工、火力发电厂等，已将提高燃烧效率、降低能源消耗、降低污染物排放、保护环境等作为提高产品质量和增强企业竞争能力的重要途径。诸如钢铁行业的轧钢加热炉、电力行业的锅炉等燃烧装置和热工设备，统统都是实体经济中

的能源消耗大户。一般而言，提高燃烧效率直接的方法就是使用烟气分析仪器（如烟气分析仪、燃烧效率测定仪、氧化锆氧含量检测仪）连续监测烟道气体成分，分析烟气中O<sub>2</sub>含量和CO含量，调节助燃空气和燃料的流量，确定较好的空气消耗系数。

因此，氧传感器作为工业上提高燃烧效率的利器，其响应时间、测量精度成为关键性能指标，当然，作为工业测量仪器，安装与维护也成为各大能源消耗企业的关心之处。而氧化锆氧传感器由于结构简单、响应时间短、测量范围广（从ppm到百分含量）、使用温度高（600 -1200 ）、维护量小等有点，故而在冶金、化工、电力、汽车等领域得到广泛应用。

铜陵气体报警器-新迈博气体分析仪-可燃有毒气体报警器由马鞍山新迈博智能科技有限公司提供。马鞍山新迈博智能科技有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。马鞍山新迈博——您可信赖的朋友，公司地址：马鞍山市花山区霍里山大道与北二路交叉路口酷立方智能服务外包产业园2栋301，联系人：俞经理。