

西门子PLC同步光纤6ES7960-1BC00-5AA5代理

产品名称	西门子PLC同步光纤6ES7960-1BC00-5AA5代理
公司名称	湖北轩润自动化科技有限公司
价格	2888.00/件
规格参数	西门子:6ES7960-1BC0
公司地址	仙桃市干河办事处泵站路特1号
联系电话	15599052127

产品详情

工作原理/西门子PLC 当PLC投入运行后，其工作过程一般分为三个阶段，即输入采样、用户程序执行和输出刷新三个阶段。完成上述三个阶段称作一个扫描周期。在整个运行期间，PLC的CPU以一定的扫描速度重复执行上述三个阶段。输入采样 在输入采样阶段，PLC以扫描方式依次地读入所有输入状态和数据，并将它们存入I/O映象区中的相应得单元内。输入采样结束后，转入用户程序执行和输出刷新阶段。在这两个阶段中，即使输入状态和数据发生变化，I/O映象区中的相应单元的状态和数据也不会改变。因此，如果输入是脉冲信号，则该脉冲信号的宽度必须大于一个扫描周期，才能保证在任何情况下，该输入均能被读入。用户程序执行 在用户程序执行阶段，PLC总是按由上而下的顺序依次地扫描用户程序(梯形图)。在扫描每一条梯形图时，又总是先扫描梯形图左边的由各触点构成的控制线路，并按先左后右、先上后下的顺序对由触点构成的控制线路进行逻辑运算，然后根据逻辑运算的结果，刷新该逻辑线圈在系统RAM存储区中对应位的状态；或者刷新该输出线圈在I/O映象区中对应位的状态；或者确定是否要执行该梯形图所规定的特殊功能指令。即，在用户程序执行过程中，只有输入点在I/O映象区内的状态和数据不会发生变化，而其他输出点和软设备在I/O映象区或系统RAM存储区内的状态和数据都有可能发生变化，而且排在上面的梯形图，其程序执行结果会对排在下面的凡是用到这些线圈或数据的梯形图起作用；相反，排在下面的梯形图，其被刷新的逻辑线圈的状态或数据只能到下一个扫描周期才能对排在其上面的程序起作用。输出刷新 当扫描用户程序结束后，PLC就进入输出刷新阶段。在此期间，CPU按照I/O映象区内对应的状态和数据刷新所有的输出锁存电路，再经输出电路驱动相应的外设。这时，才是PLC的真正输出。同样的若干条梯形图，其排列次序不同，执行的结果也不同。另外，采用扫描用户程序的运行结果与继电器控制装置的硬逻辑并行运行的结果有所区别。当然，如果扫描周期所占用的时间对整个运行来说可以忽略，那么二者之间就没有什么区别了。保养/西门子PLC 设备定期测试、调整

- (1) 每半年或季度检查PLC柜中接线端子的连接情况，若发现松动的地方及时重新坚固连接；
 - (2) 对柜中给主机供电的电源每月重新测量工作电压；
- 设备定期清扫 (1) 每六个月或季度对PLC进行清扫，切断给PLC供电的电源把电源机架、CPU主板及输入/输出板依次拆下，进行吹扫、清扫后再依次原位安装好，将全部连接恢复后送电并启动PLC主机。认真清扫PLC箱内卫生；
- (2) 每三个月更换电源机架下方过滤网；
- 检修前准备 (1) 检修前准备好工具；
- (2) 为保障元件的功能不出故障及模板不损坏，必须用保护装置及认真作防静电准备工作；
 - (3) 检修前与调度和操作工好，需挂检修牌处挂好检修牌；
- 设备拆装顺序及方法 (1) 停机检修，必须两个人以上监护操作；
- (2) 把CPU前面板上的方式选择开关从“运行”转到“停”位置；
 - (3) 关闭PLC供电的总电源，然后关闭其它给模板供电的电源；
 - (4) 把与电源架相连的电源线记清线号及

连接位置后拆下，然后拆下电源机架与机柜相连的螺丝，电源机架就可拆下；（5）CPU主板及I/O板可在旋转模板下方的螺丝后拆下；（6）安装时以相反顺序进行；