

# 绍兴发黑剂 苏州和润环境工程 发黑剂怎么用

产品名称	绍兴发黑剂 苏州和润环境工程 发黑剂怎么用
公司名称	和润环境工程（苏州）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州高新区长江路556号4幢1418室
联系电话	18913143339 18913143339

## 产品详情

钢铁工件通过氧化之后，孔隙率还是蛮高的，倘若不密封或者密封不到位的话，遗留的氧化液体就容易泛滥而出，绍兴发黑剂，这样不仅起不到保护的作用，反而，会让工件的腐蚀速度进一步加快。清除钢铁常温发黑剂中的白斑，有必要依照下列五个步骤进行操作：

一、把氧化之后的工件，实施冷水、热水以及反复交换清洗，发黑剂怎么用，把孔隙内遗留的碱性液体冲洗干净。

二、采用番笕液体或者重铬酸盐实施填充处理，关键的一点，那就是务必使用经过软化的水。

四光泽性差，有锈斑产生原因 1、脱水油中水分太多2、零件脱水时间短排除方法

1、排除水分，检查脱水油或更换2、延长脱水时间五牢固性比碱性发蓝差产生原因 1、发黑尚未作用完全2、零件的氧化层未除尽排除方法1、发黑后放置一天再使用2、加强发黑前的处理六工件有花斑

未涂油的工件可用水冲洗后补发0.5-1分钟七不合格品返修 可用10%的稀除发黑膜后重新发黑

溶液温度达到工艺范围时，再将零件放入槽中，发黑剂供应，由于红色挂灰是在氧化初期形成的，发黑剂厂家，可在氧化一段时间后（5 min左右）将零件取出，用热水冲洗后再放回去，可反复几次进行。

严格控制温度。高温氧化对温度要求比较严格，上下波动时不得超过2℃，应避免由于温度过高造成有效成分的分解。

发现有挂灰，赶紧将零件取出，用以下方法去除。

绍兴发黑剂-苏州和润环境工程-发黑剂怎么用由和润环境工程（苏州）有限公司提供。行路致远，砥砺前行。和润环境工程（苏州）有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为五金冲压件具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!