

碳钢船舶用人孔盖生产厂家

产品名称	碳钢船舶用人孔盖生产厂家
公司名称	沧州市禹拓管道装备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 人孔的设计应根据具体的工艺设计方案，先进行工艺设计，在联系这个设备的设计参数，进行相应的机械设计，做到综合考虑。特别要注意人孔补强的计算，否则会造成维修人员进入储罐类维修时的人身安全。带芯人孔是在人孔盖内加设一层与罐壁弧度相等的芯板，并与罐壁齐平。为便于启闭，在孔口结合筒体上还装有转臂和吊耳，操作时人孔盖仍不离开油罐。带芯人孔设置要求：内浮顶油罐体人孔一般至少设2个，一个与一般油罐一样，设在询问圈板，高度约700mm，常称为底部人孔；另一个设在第二圈板中部，高度约为2.5m左右，为操作人员进入浮盘上部时用，常称作高部位人孔。

人孔是安装在储罐顶上的安全应急通气装置，通常与防火器、机械呼吸阀配套使用，既能避免因意外原因造成罐内急剧超压或真空时，损坏储罐而发生事故，又有起到安全阻火作用，是保护储罐的安全装置，特别适用于贮存物料以氮气封顶的拱顶常压罐。具有定压排放、定压吸入、开闭灵活、安全阻火、结构紧凑、密封性能好、安全可靠等优点。回转盖板式平焊法兰人孔是安装在储罐顶上的安全应急通气装置，通常与机械呼吸阀配套使用，既能避免因意外原因造成罐内急剧超压或真空时，损坏储罐而发生事故，又有起到安全阻火作用，是保护储罐的安全装置，特别适用于贮存物料以封顶的拱顶常压罐。不锈钢法兰人孔具有定压排放、定压吸入、开闭灵活、安全阻火、密封性能好、安全可靠等优点。法兰人孔主要分为《回转盖板式平焊法兰人孔》（见HG21516-95）；《回转盖带颈平焊法兰人孔》（见HG21517-95）等；另一种叫做《板式平焊法兰手孔》（见HG21529-95）；《带颈平焊法兰手孔》（见HG21516-95）的部件，主要是方便操作者的手伸入设备内部，以加工维修、加装填料等。

铁路或马路交越处，管道两端要设置人孔；在管道分支、转弯和引入处要设置人孔；在有加感箱的地点要设置人孔。人孔宜设在马路坡度转折处、街道中心花园间的横道旁、街道转折处、人行道上、房基线凹入的地方和接近引上杆或通信线路引入点。人孔不宜设在重要建筑物的门口（例如汽车库、消防队等）、交通要道、不牢固的建筑物附近、紧靠消火栓或水井处、屯放器材地点，以及有其他地下管线经过的地方。一般说来，在直线通信管道中间设置直通人孔；在直线通信管道上有另一方向分歧通信管道时，在分歧点上设置三通人孔；在纵横两条通信管道交叉点上设置四通人孔；在弧形、弯曲管道折点上设置斜通人孔，斜通人孔有5种，每种斜通人孔的角度可适用于 $\pm 7.5^\circ$ 范围内；在电信局出局处应设置局前人孔

(人孔种类 1、以通信管块容量划分 按人孔可容纳规格为宽360mm、高250mm(标准的六孔管孔内径90mm水泥管块,简称标准块)的管道断面管块或单孔管道管孔内径90mm的数量,分为大、中、小类。通信管道所设置人孔的大小,应以通信管道的远期容量设置。不应只考虑本期建设通信管道容量。

2、以人孔的通向划分 以人孔的通向划分可分为直通人孔、三通人孔、四通人孔和斜通人孔。检修清理油罐时刻利用垂直吊盖人孔进行采光和通风。立式油罐的容量在5000mm以下时设1~2个人孔,5000mm以上的设2个人孔。人孔的安装应与进出油管线相隔不大于90°。当只设一个人孔时,应将其置于罐顶透光孔的对面;当设2个人孔时,其中一个设在透光孔的对面,另一个应至少与个人孔相隔90°。人孔应有一个设在进出油管右侧附近,并尽量使人孔正对罐室密闭门,以便人员进出、维修油罐和通风接管用。由于人孔安装在油罐的下层体圈上,防渗漏就显得特别重要。要求两法兰结合面必须保证其平直度,无飘扭现象。加强板和法兰应尽量在整块钢板上切割而不拼接