

陕西西安PE给水管/压力管生产厂家批发 全新料PE给水管

产品名称	陕西西安PE给水管/压力管生产厂家批发 全新料PE给水管
公司名称	陕西振业兴鸿建筑材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	应用场所:给水 材质:PE 产地:西安
公司地址	未央区安诚御花苑8号楼1单元
联系电话	13279391776

产品详情

陕西西安PE给水管/压力管生产厂家批发 全新料PE给水管

陕西PE管厂家,西安PE管厂家,PE给水管,西安PE管厂家批发

PE给水管连接方法

聚乙烯管材与管材、管材与PE管

、管材与配件，以及聚乙烯管与金属管之间的连接方式很多，不同的连接方式都有自身的优点和局限性，用户可根据管道直径、工作压力、使用场所等环境，选择合适的连接方式。城镇供水聚乙烯管道常用的连接方式有：热熔连接、电熔连接、承插式柔性连接、法兰连接、钢塑过渡接头连接等。

1、热熔连接

热熔连接是用专用加热工具，在压力下加热聚乙烯管材或管件的待连接部位，使其熔融后，移走加热工具，施压将两个熔融面连在一起，在稳定的压力下保持一段时间，直到接头冷却。热熔连接包括热熔对接连接、热熔承插连接、热熔鞍型连接。

2、电熔连接

电熔连接是用内埋电阻丝的专用电熔管件与PE管材

或管件的连接部位紧密接触通电，PE管通过内埋的电阻丝加热连接部位，使其熔融连为一体，直至接头冷却。电熔连接可用于与不同类型和不同熔体流动速率的聚乙烯管材或插口管件连接。电熔连接分为电熔承插连接和电熔鞍型连接。

3、承插式柔性连接

聚乙烯管道承插式柔性连接是参照铸铁管和聚氯乙烯管(PVC-U)的承插式柔性连接原理开发的一种新型连接方式

，[PE管](#)

是在聚乙烯管材一端焊接一个经过加固的聚乙烯承口。承插式柔性连接是将聚乙烯管材一端直接插入管材或管件的特制的承口中，通过承口内的锁紧环压紧抗拉拔、橡胶密封圈压紧密封，达到连接PE管材和管件的目的。

4、法兰连接

法兰连接主要用于聚乙烯管道与金属管道或阀门、流量计、压力表等附属设备的连接。法兰连接主要由聚乙烯法兰连接件、钢制或铝制背压活套法兰、钢制或铝制法兰片、垫片或密封圈、螺栓、螺母等组成。法兰连接是通过紧固螺栓、螺母，使法兰连接件与法兰片紧密接触，达到连接目的。

5、钢塑过渡接头连接

钢塑过渡接头连接是采用通过冷压或其它方式预制的钢塑过渡接头来连接聚乙烯管道和金属管道。钢塑过渡接头内有抗拉拔的锁紧环和密封圈，通常要求其有良好的密封性能和抗拉拔、耐压性能要大于系统中聚乙烯管道。

以上就是[PE管](#)

的连接方式，需要注意的是严禁以任何形式直接在聚乙烯管材、管件上车制管螺纹，采用螺纹连接；严禁采用明火烘烤聚乙烯管材、管件，直接连接。

聚乙烯的连接技术已经非常成熟可靠。统计数字表明，聚乙烯管的漏损率不到十万分之二，远远低于球墨铸铁管的2-3%，大幅度提高了管道的安全性和经济效益，这也是燃气管道较多的使用聚乙烯管的非常重要的原因。

粘接方法

- 1.管材、管件[粘接](#)前，应用干布将承口侧和插口外侧擦拭处理，当表面粘有油污时须用丙酮擦拭干净。
- 2.管材断面应平整、垂直管轴线并进行倒角处理;粘接前应画好插入标线并进行试插，试插深度只能插到原定深度的的1/3 ~ 1/2，间隙过大于时严禁使用粘接方法。
- 3.涂抹粘接剂时，应先涂抹承口内侧，后涂抹插口外侧，涂抹承口时应顺轴向由里向外均匀涂抹适量，不得漏涂或涂抹过量(200g/m²)。
- 4.粘接剂涂抹后，宜在1分钟内保持施加的外力不变，保持接口的直度和位置正确。
- 5.[粘接](#)完毕后及时将挤出的多余粘接剂擦净，在固化时间内不得受力或强行加载。
- 6.粘接接头不得在雨中或水中施工，不得在5℃以下操作。
- 7.连接程序：准备 清理工作面 试插 刷粘接剂 粘接 养护。