

山西运城hdpe聚乙烯双壁波纹管 污水排水管市政管道厂家批发 规格齐全

产品名称	山西运城hdpe聚乙烯双壁波纹管 污水排水管市政管道厂家批发 规格齐全
公司名称	陕西振业兴鸿建筑材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	应用场所:雨污水系统 材质:HDPE 型号:600/700/1000
公司地址	未央区安诚御花苑8号楼1单元
联系电话	13279391776

产品详情

山西运城hdpe聚乙烯双壁波纹管 污水排水管市政管道厂家批发 规格齐全

波纹管,hdpe聚乙烯双壁波纹管,污水排水管,市政管道厂家批发,山西波纹管厂家,运城hdpe排水管

HDPE双壁波纹管是指高密度聚乙烯（HDPE）树脂为主要原材料组成。采用挤出成型工艺，具有环状外壁以及平滑内壁。UPVC双壁波纹管在我国用于排水管和排污管的结构壁管首先发展的是UPVC双壁波纹管和环状肋管，双壁波纹管生产工艺相对比较简单，节省原料。但UPVC双壁波纹管的承口刚性好，连接可靠，并且承口是下线加工，生产线可以始终高速运转，加上产品低价位，因此在直径600mm以下的范围内，具有很强的竞争优势。大口径双壁波纹管材一般是指直径500mm以上管材，主要用于排水管和排污管，也有少数用于给水管道。在排水管和排污管市场，初使用的是塑料实壁管道，但是由于近年来塑料结构壁管的发展，结构壁管已经越来越占优势。有机HDPE钢带管交联PE给水管安装形成的交联键主要是硅氧键(Si-O--Si)，而辐射交联和有机过氧化物交联形成的交联键则全部为碳—碳(C-C)键。有机HDPE钢带管交联HDPE钢带管有两步法和一步法之分，两种方法的工艺流程如下。两步法的主要特点：

接枝和成型过程分开，因而可能影响接枝反应的助剂可以在B料中添加。在A料中不含水解缩聚催化剂，因而接枝好的A料可以长期保存。可以根据需要，在第二步成型HDPE塑钢缠绕管时在A和B的混合料中加入其他助剂或添加剂，如阻燃剂、润滑剂、紫外线吸收剂、着色剂等。对大批量生产，有利于提高生产效率。原因在于：接枝反应要求物料在挤出机中有一定的停留时间，这就限制了螺杆转速不能太高。而两步法中可以选用双螺杆挤出机进行熔融接枝，用单螺杆挤出机进行HDPE塑钢缠绕管成型。在第二步，即单螺杆挤出成型时，在保证塑化质量的前提下，可以尽可能提高螺杆转速，得到较高的产量。

两步法的主要缺点在于工艺流程较长，主体树脂经两次挤出，性能有所降低。同时，采用两步法，还会增加设备投资，对小批量生产是不经济的。一步法的主要特点是：工艺流程简单，接枝与HDPE塑钢缠绕管成型一次完成，有利于降低HDPE塑钢缠绕管成：设备投资明显低于两步法：一步法工艺可以避免聚乙烯树脂因两次挤出造成的力学性能的下降：一步法的主要缺点是：挤出过程既要完成接枝，又要保证良好的塑化质量，以利于成型HDPE塑钢缠绕管，二者兼顾的结果必然是产量和效率降低

