

液压支架专用胶管及总成 丁腈橡胶

产品名称	液压支架专用胶管及总成 丁腈橡胶
公司名称	河北远大新特橡塑有限公司
价格	29.00/米
规格参数	材质:丁腈橡胶 用途:煤矿液压支架胶管 产商/产地:河北
公司地址	沈阳市铁西区沈辽路47号
联系电话	86-03184307210 13833862537

产品详情

材质	丁腈橡胶	用途	煤矿液压支架胶管
产商/产地	河北		

本公司专业生产煤矿专用超高压钢丝缠绕胶管及高压胶管总成，直通、三通、u型卡、o型圈、挡圈、球阀、接头座、弯头等煤矿配件。产品采用国际大型企业名牌原材料，引进先进生产工艺，严格执行国家标准组织生产，规格齐全,最大口径300mm，产品结构合理，检测设备仪器齐全，检测手段完善，管理科学严谨，资质齐全。售后服务及时周到，欢迎广大客商采购本公司产品，我们将以一流的产品，合理的价格和良好的服务满足你的需求。

高压钢丝缠绕胶管:

一、产品结构类型：主要由耐液体的内胶层、中胶层、2或4或6层钢丝缠绕增强层、外胶层组成，内胶层具有使输送介质承受压力，保护钢丝不受侵蚀的作用，外胶层保护钢丝不受损伤，钢丝（0.3--2.0增强钢丝）层是骨架材料起增强作用。

二、产品用途：高压钢丝增强液压胶管主要用于矿井液压支架、油田开采，适宜于工程建设、起重运输、冶金锻压、矿山设备、船舶、注塑机械、农业机械、各种机床以及各工业部门机械化、自动化液压系统中输送具有一定压力（较高压力）和温度的石油基（如矿物油、可溶性油、液压油、燃油、润滑油）及水基液体（如乳化液、油水乳浊液、水）等和液体传动用。注：本企业钢丝缠绕胶管标准参照gb/t10544-03标准，din20023，sae100r9~13标准，本标准不适合蓖麻油基和脂基液体。

三、产品特点：1.胶管选用特种合成橡胶配合制成，具有优良的耐油、耐热、耐老化性能。

2.胶管承压高，脉冲性能优越。3.管体结合紧密，使用柔软，在压力下变形小。

4.胶管具有优良的耐曲绕性和耐疲劳性。5.钢丝缠绕胶管定尺为20米，可根据要求制成五十米以内。

四、适用温度：-30~+120

五、钢丝缠绕液压胶管技术性能指标：

2s, 4s型钢丝缠绕胶管技术性能指标

规格	胶管内径	胶管外径	缠绕层外径	工作压力	最小爆破压力	最小
层数*内径*工作压力mpa a	mm	mm	mm	mpa	mpa	
4sp-6-100	6 ± 0.5	19 ± 1.0	14.4 ± 0.5	100	210	
4sp-10-70	10 ± 0.5	24 ± 1.0	19.2 ± 0.8	70	210	
4sp-13-60	13 ± 0.5	27 ± 1.0	22.2 ± 0.8	60	180	
4sp-16-50	16 ± 0.5	30 ± 1.5	26 ± 0.8	50	200	
4sp-19-46	19 ± 0.5	35 ± 1.5	30 ± 0.5	46	184	
2sp-19-21	19 ± 0.5	31 ± 1.5	27 ± 0.5	21	84	
4sp-25-35	25 ± 0.5	41 ± 1.5	36 ± 0.5	35	140	
2sp-25-21	25 ± 0.5	38 ± 1.5	33 ± 0.5	21	84	
2sp-32-20	32 ± 0.5	49 ± 1.5	44 ± 0.5	20	80	
4sp-32-32	32 ± 0.5	52 ± 1.5	47 ± 0.5	32	128	
4sp-38-25	38 ± 1.0	56 ± 1.5	50.8 ± 0.7	25	100	
4sp-51-20	51 ± 1.0	69 ± 1.5	63.8 ± 0.7	20	80	
2sp-51-14	51 ± 1.0	65 ± 1.5	60.8 ± 0.7	14	48	
4sp-22-38	22 ± 0.5	40 ± 1.5	33 ± 0.5	38	114	
2sp-22-21	22 ± 0.5	36 ± 1.5	30 ± 0.7	21	84	
4sp-45-24	45 ± 1.0	64 ± 1.5	58.8 ± 0.7	24	96	
2sp-45-16	45 ± 1.0	60 ± 1.5	55.8 ± 0.7	16	64	

6s型钢丝缠绕胶管技术性能指标

软管规格	内径mm	钢丝层直径mm	外径mm	工作压力mpa		试验压力mpa		爆破压力mpa		最小弯曲半径mm	参考重量kg/m
				mpa	psi	mpa	psi	mpa	psi		
6sp-6-110	6 ± 0.5	16.6 ± 0.8	20.6 ± 1.0	110	15939	115.5	16736	231	33472	180	0.95
6sp-10-77	10 ± 0.5	21.8 ± 0.8	25.8 ± 1.0	77	11157	85.5	12389	231	33472	210	1.48
6sp-13-66	13 ± 0.5	24.8 ± 0.8	28.8 ± 1.0	66	9563	72	10433	198	28690	260	1.75
6sp-16-61	16 ± 0.5	29.0 ± 0.8	33.0 ± 1.0	61	8839	66	9563	183	26517	310	2.02
6sp-19-51	19 ± 0.5	33.0 ± 0.8	37.0 ± 1.0	51	7390	58.5	8477	156	22604	350	2.49
6sp-25-39	25 ± 0.8	39.0 ± 0.8	44.0 ± 1.0	39	5651	46.5	6738	124	17968	430	2.82
6sp-32-35	32 ± 0.8	47.0 ± 0.8	50.4 ± 1.0	35	5072	34.5	4999	105	15215	530	3.79
6sp-38-28	38 ± 1.0	54.2 ± 1.0	57.6 ± 1.0	28	4057	28.5	4130	84	12172	660	5.76
6sp-51-22	51 ± 1.0	67.2 ± 1.0	70.6 ± 1.0	22	3188	28.5	4130	76	11012	820	7.13

六、注意事项：

1.弯曲半径不应小于给定的弯曲半径，防止损坏胶管骨架或因过度伸张，提早损坏。

- 2.根据使用条件，正确选用胶管品种，规格，勿错用或代用。
- 3.胶管使用时，压力要均衡缓步调节，避免突然压力增大而损坏管体。
- 4.工作地点变动时，应离地搬运，不可拖地，以免划伤外胶后，腐蚀骨架层。
- 5.输送腐蚀液体，用完后内部应清理干净，防止残留物长久腐蚀管体，或选用相应系列产品。

以上钢丝缠绕胶管参照gb/t10544-03标准，未尽规格参数请来电咨询！

51以上大口径钢丝缠绕胶管参照高压石油钻探胶管和海洋高压输油胶管技术标准.