国产多余物PIND自动检测系统PD100R

产品名称	国产多余物PIND自动检测系统PD100R
公司名称	成都频德仪器有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:频德仪器 型号:PD100R 产地:中国
公司地址	成都市成华区双庆路10号华润大厦32层
联系电话	18602824511

产品详情

颗粒碰撞噪声检测仪，颗粒碰撞噪声测试仪，粒子碰撞噪声检测仪，微粒碰撞噪声检测仪，PIND，FELIX，4511，PD

产品型号：（窄脉冲）PD50（50mm台面），PD100（100mm台面）

（宽脉冲）PD50R（50mm台面），PD100R（100mm台面）

PIND的含义为颗粒碰撞噪声检测，该技术是通过振动台产生冲击和振动来检测在集成电路等封装元器件中的松散颗粒。成都频德仪器有限公司的PIND产品为用户提供了一个操作简便、性能可靠且性价比极高的颗粒碰撞噪声检测设备，本产品的应用极大地提高了电子元器件产品的可靠性。 用来测试电器零件从而提高电器零件的可靠性。用于检测集成电路、晶体管、电容器、航空/航天/军事领域的继电器等电子元器件封装内的多余物松散颗粒。

工作原理：颗粒碰撞噪声检测（Particle Impact Noise Detection P.I.N.D.）是一种对多余物检验的有效手段。其原理是利用振动台产生一系列指定的机械冲击和振动，通过冲击使被束缚在产品中的颗粒（即多余物）松 动，再通过一定频率的振动，使多余物在系统内产生位移。活动的多余物在产品中发生位移的过程，是多余物相对产品壳体的滑动和撞击的一个随机组合过程。在这个过程中，将产生应力弹性波和声波。这两种波在产品壳体中传播并形成混响信号，这个混响信号被定义为位移信号。采用压电传感器拾取到位移信号后，经前置放大器放大，位移信号由检测装置的主机采集、处理并显示。检测人员可以依据显示的信号波形判定出信号性质，以此得出检测结论。

选型说明：每种型号的颗粒碰撞噪声检测仪都包括：控制器，振动台，传感器，灵敏度套件，电脑，电缆，耗材及相关文件。。其型号选择主要根据被测件的重量和外型尺寸而定，我们的标准振动台可测负载重量，全频率范围内为400克，换能器台面直径为50-100mm，换能器因在其中心区域50%面积处灵敏度，故实际台面选择时换能器面积要略大于被测件 大扁平面面积。

设备用途：用于电子元器件封装后，对器件内多余粒子碰撞噪声检测试验，目的在于检测器件封装腔体内存在的自由粒子，是一种非破坏性实验。用来测试电器零件从而提高电器零件的可靠性。

适用领域：用于检测集成电路、晶体管、电容器、航空、航天及相关军事领域的继电器等电子元器件封装内的多余物松散颗粒。

主要特点

1) 基于Windows软件图形界面显示

2) 实时显示噪声、冲击和振动时域信号，最大限度还原实际波形，方便观测研判

3) 支持目前主流Windows各版本操作系统

4) 实时存储数据及波形，测试全过程回放

5) 可自动生成报告，格式包括Word、Excel和PDF。数据保存为Excel，可用于后续分析

6) 快速启停物理按键，增加设备安全性

7) 可选配脚踏板、快捷按键板方便操作

8) 可根据待测产品质量调整校准输出值

9) 软件内置19个标准程序，可自行编制程序并保存

10) 通过专用接口和协议，可实现和机械手臂等自动化设备集成，实现PIND检测自动化