

冷镜法 sf6微量水分测试仪 精密露点仪 制造厂家

产品名称	冷镜法 sf6微量水分测试仪 精密露点仪 制造厂家
公司名称	青岛华能远见电气有限公司
价格	960.00/台
规格参数	输入:220v 电流:10A 电压:2000v
公司地址	山东省青岛市平度
联系电话	0532-88365027 13608980122

产品详情

冷镜法 sf6微量水分测试仪 精密露点仪 制造厂家 手持式的传感器通过测量外部来探测高温点。测量溶化玻璃的温度来决定适当的熔炉口的温度。在扁平的玻璃品中，传感器在每个加工阶段都要检测温度。错误的温度或过快的温度变化会造成不平的膨胀或收缩。对于瓶子和容器产品来说，熔化的玻璃会流向保持在同一温度的前炉。红外温度计被用来探测前炉的玻璃的温度。所以它在出口的地方应该是适当的状态。在玻璃纤维制品，红外传感器被用来在加工炉中探测前炉的玻璃的温度。红外传感器在玻璃工业中另外一个用途是用于挡风玻璃制品工艺中。 HN3028A智能型sf6综合分析仪

本产品将SF6露点仪、SF6纯度测试仪，SF6分解产物测试仪集为一体，将原来要用三台仪器才能实现的功能，集中在一台仪器上。一次现场测量，即可以完成两项指标检测，大大节省设备中的气体。同时也减少了用户的工作量，的提高了工作效率。

技术特点及参数

1、技术特点

更便携式设计：仪器更轻，携带、使用方便。

测量快速：仪器开机预热后，即刻测量，快速得到纯度值。

快速省气：测定时耗气仅0.5L（101.2kPa）左右。

自锁接头：采用德国原装进口自锁接头，安全可靠，无漏气。

数据存储：采用大容量设计，多可存储200组测试数据。

显示清晰：液晶屏直接显示纯度值、时间及日期、电池电量等内容。

内置电源：内置大容量可充锂电池，一次充足可连续工作10小时。 测量方法

1、连接SF6设备

将测量管道上螺纹端与开关接头连接好，用扳手拧紧，关闭测量管道上另一端的针型阀；再把测量管道上的快速接头一端插入仪器的进气口；将排气管道的一端插入仪器背面的排气口，另一端放入沟槽或窗外。后将开关接头与SF6电气设备测量接口连接好，用扳手拧紧；

2、检查电量

本仪器优先使用直流电。

使用直流电时，请查看右上角显示的电池电量，如果电量低于约20%，请关机充电后继续使用。

3、开始测量

打开仪测量管道上的针型阀，然后用面板上的流量阀调节流量，把流量调节到0.5LPM左右，开始测量SF6纯度。

测量1~2分钟，待数据稳定后即可读取或保存。

4、存储数据

设备测量完成后，可以将数据保存在仪器中，按“确定”键调出操作菜单，具体操作方式见下节内容。

5、测量其他设备

一台设备测量后，关闭测量管道上的针型阀和仪器上的调节阀。将转接头从SF6电气设备上取下。如果需要继续测量其他设备，按照上面步骤继续测量下一台设备。

6、测量结束

所有设备测量结束后，关闭仪器电源。

菜单操作

开机后自动进入测量页面(如图)，按确认键进入各功能菜单。

1 保存记录
2 查看记录
3 删除记录

4 修改时间
5 清 零

1、保存记录

测试完成，若需要今后查寻测试数据，请先执行保存记录，进入该菜单后可以对设备进行编号并保存记录。

2、查看记录

可以查看和先前保存的记录。

3、删除记录

可以删除先前保存的记录。

4、修改时间

对系统时间、年月日进行修改。

5、清零

在做完一次测试后用N₂对内部管路进行冲洗（冲洗方法与测量方法一致，注意控制流量在0.5LPM以内），冲洗时会看到主界面上数值迅速减小到0.0%，若通过冲洗无法复位到零，请使用清零功能，测量数据即归零。

6、校准（此为隐藏功能，“1保存记录”被选中时，上键和取消键同时按可调出此界面）

若仪器使用满一年或有必要进行重新校准时进行此操作，否则请勿执行此操作。校准前请先准备好N₂和标准纯度（如95.8%纯度的SF₆气体，后面简称标气）的SF₆气体，将测试管道的一头通过减压阀连接到标气瓶上，另一头插入仪器进气口，检查流量阀、管道上的针阀、减压阀是否均关闭，如未关闭则请先关闭；打开仪器，预热完成并自动进入测量界面时，请按“确定”键进入菜单，再向下选择“校准”键

冷镜法 sf6微量水分测试仪 精密露点仪 制造厂家” Sirault博士补充到。成像平台由完全STC认证的直升机吊杆组成，可以安装在任何R44直升机上。该吊杆携带高级成像有效载荷，包括高分辨率FLIRSC645红外热像仪和3MPRGB摄像机，以及完全集成的IMU和GPS。成像系统由内置工业PC电脑进行控制，通过驾驶舱内的触摸屏显示器进行操作。成像服务由ChopIt工具提供，该工具是一种由APPF开发的高码流处理线，可提供每块地块的标准化和经校准的冠层温度数据。