

液压机械用胶管 丁腈橡胶

产品名称	液压机械用胶管 丁腈橡胶
公司名称	河北远大新特橡塑有限公司
价格	20.00/米
规格参数	材质:丁腈橡胶 用途:液压机械等 产商/产地:河北
公司地址	沈阳市铁西区沈辽路47号
联系电话	86-03184307210 13833862537

产品详情

材质	丁腈橡胶	用途	液压机械等
产商/产地	河北		

高压钢丝编织胶管：

一、产品结构: 钢丝编织胶管结构是由耐液体的合成橡胶内胶层、中胶层、 或 或 层钢丝编织增强层、及耐候性能优良的合成橡胶外胶层组成。

二、产品用途：钢丝增强液压橡胶软管主要用于矿井液压支架、油田开采，适宜于工程建设、起重运输、冶金锻压、矿山设备、船舶、注塑机械、农业机械、各种机床以及各工业部门机械化、自动化液压系统中输送具有一定压力和温度的石油基（如矿物油、可溶性油、液压油、燃油、润滑油）液体、水基液体（如乳化液、油水乳浊液、水）、气体等和液体传动用。

注：本标准不适合蓖麻油基和脂基液体。

三、工作温度：油类-40 —+100 ，空气-30 —+50
，水乳液+80 以下，超出范围请选用本厂专用产品。

四、产品特点：1.胶管选用特种合成橡胶配合制成，具有优良的耐油、耐热、耐老化性能。
2.胶管承压力高，脉冲性能优越。3.管体结合紧密，使用柔软，在压力下变形小。
4.胶管具有优良的耐曲绕性和耐疲劳性。5.钢丝编织胶管长度大，最长可连达几十米甚至百米以上。

五、钢丝编织液压胶管技术性能指标:

单层钢丝编织胶管技术参数

软管规格	内径	钢丝层直径	外径	工作压力		试验压力				爆破压力		最小弯曲半径	参考重量
				mpa	psi	mpa	psi	mpa	psi				
1-5-21	4.5-5.5	9.5 ± 0.6	14 ± 0.8	21	3043	31.5	4564	63	9129	90	0.25		
1-6-20	5.5-6.5	11.7 ± 0.6	16 ± 0.8	20	2898	30	4347	60	8694	100	0.34		
1-8-17.5	7.5-8.5	13.7 ± 0.6	18 ± 0.8	17.5	2536	26.25	3804	52.5	7607	115	0.41		
1-10-16	10 ± 0.5	15.7 ± 0.6	20 ± 0.8	16	2318	24	3478	48	6955	130	0.47		
1-13-14	13 ± 0.5	19.7 ± 0.6	24 ± 1.0	14	2028	21	3043	42	6086	180	0.70		
1-16-12	16 ± 0.5	22.7 ± 0.8	27 ± 1.0	12	1739	18	2608	36	5216	205	0.84		
1-19-10	19 ± 0.5	25.7 ± 0.8	30 ± 1.0	10	1449	15	2174	30	4347	240	0.95		
1-22-9	22 ± 0.5	28.7 ± 0.8	33 ± 1.0	9	1304	13.5	1956	27	3912	280	1.09		
1-25-8	25 ± 0.5	32.2 ± 0.8	37 ± 1.0	8	1159	12	1739	24	3478	300	1.38		
1-32-6	32 ± 0.5	39.2 ± 0.8	44 ± 1.2	6	869	9	1304	18	2608	420	1.80		
1-38-5	38 ± 0.7	45.2 ± 0.8	50 ± 1.2	5	725	7.5	1087	15	2174	500	1.38		
1-51-4	51 ± 1.0	58.2 ± 0.8	63 ± 1.5	4	579	6	8694	12	1739	630	1.80		
1-64-2.5	64 ± 1.0	71 ± 0.8	75 ± 1.5	2.5	362	3.75	543	7.5	1087	770	4.00		

1-76-1.5	76 ± 1.0	84 ± 0.8	88 ± 1.5	1.5	217	2.25	326	4.5	652	930	5.50
1-89-1	89 ± 1.0	99 ± 0.8	103 ± 1.5	1	144.9	1.5	217	3	435	1100	7.60
1-102-1	102 ± 1.0	111 ± 0.8	115 ± 1.5	0.8	116	1.2	174	2.4	348	1250	9.00

双层钢丝编织胶管技术参数

软管规格	内径mm	钢丝层直径mm	外径mm	工作压力mpa		试验压力mpa		爆破压力mpa		最小弯曲半径m	参考重量kg/m
				mpa	psi	mpa	psi	mpa	psi		
2-5-60	5 ± 0.5	11.2 ± 0.6	15 ± 0.8	60	8694	90	13041	150	21735	90	0.40
2-6-60	6 ± 0.5	13.5 ± 0.6	18 ± 0.8	60	8694	90	13041	150	21735	100	0.45
2-8-50	8 ± 0.5	15.5 ± 0.6	20 ± 0.8	50	7245	75	10868	125	18113	115	0.62
2-10-40	10 ± 0.5	17.5 ± 0.6	22 ± 0.8	40	5796	60	8694	100	14490	130	0.71
2-10-53	10 ± 0.5	16.5 ± 0.6	24 ± 0.8	53	7680	79.5	11520	132	19127	130	0.71
2-13-30	13 ± 0.5	21.5 ± 0.8	26 ± 1.0	30	4347	45	6521	90	13041	180	0.93
2-16-21	16 ± 0.5	24.5 ± 0.8	29 ± 1.0	21	3043	31.5	4564	63	9129	205	1.00
2-16-34	16 ± 0.5	24.5 ± 0.8	30 ± 1.0	34	4926	51	7390	85	12317	205	1.23
2-19-18	19 ± 0.5	27.5 ± 0.8	32 ± 1.0	18	2608	27	3912	54	7825	240	1.23
2-19-34	19 ± 0.5	27.5 ± 0.8	32 ± 1.0	34	4926	51	7390	85	12317	240	1.38

2-22-16	22 ± 0.5	30.5 ± 0.8	35 ± 1.0	16	2318	24	3478	48	6955	280	1.54
2-25-14	25 ± 0.5	34 ± 0.8	39 ± 1.0	14	2029	21	3043	42	6086	300	1.54
2-32-11	32 ± 0.5	41 ± 0.8	40 ± 1.2	11	1594	16.5	2391	33	4782	420	1.82
2-38-10	38 ± 0.7	47 ± 0.8	52 ± 1.2	10	1449	15	2174	30	4347	500	2.44
2-51-8	51 ± 1	60 ± 0.8	65 ± 1.5	8	1159	12	1789	24	3478	630	3.18
2-64-5	64 ± 1	74 ± 1	79 ± 1.5	5	725	7.5	1087	15	2174	790	3.74
2-76-4	76 ± 1	86 ± 1	92 ± 1.5	4	580	6	895	12	1789	920	4.77
2-89-3	89 ± 1	99 ± 1	106 ± 1.5	3.5	507	5.25	761	10.5	1521	1060	5.73
2-102-3	102 ± 1	112 ± 1	118 ± 1.5	3	435	4.5	652	9	1304	1200	6.16
2-127-2	127 ± 1	137 ± 1	143 ± 1.5	2	290	3	448	6	869	1450	7.32

三层钢丝编织胶管技术参数

软管规格	内径mm	钢丝层直径mm	外径mm	工作压力mpa		试验压力mpa		爆破压力mpa		最小弯曲半径mm	参考重量kg/m
				mpa	psi	mpa	psi	mpa	psi		
3-5-72	5 ± 0.5	13.2 ± 0.6	17 ± 0.8	72	10433	108	15649	180	26082	120	0.50
3-6-68	6 ± 0.5	15.0 ± 0.6	19 ± 1.0	68	9853	102	14780	170	24633	140	0.56

3-8-54	8 ± 0.5	17.5 ± 0.6	22 ± 1.0	54	7825	81	11737	120	17388	160	0.83
3-10-44	10 ± 0.5	19.5 ± 0.6	24 ± 1.0	44	6376	66	9563	110	15939	180	0.95
3-13-32	13 ± 0.5	23.5 ± 0.8	28 ± 1.2	32	4637	48	6955	96	13910	240	1.22
3-16-23	16 ± 0.5	26.5 ± 0.8	31 ± 1.2	23	3333	34.5	4999	69	9998	300	1.30
3-19-20	19 ± 0.5	29.5 ± 0.8	34 ± 1.2	20	2898	30	4347	60	8694	330	1.62
3-22-18	22 ± 0.5	32.5 ± 0.8	31 ± 1.2	18	2608	27	3912	54	7825	380	1.81
3-25-16	25 ± 0.5	36.0 ± 0.8	41 ± 1.0	16	2318	24	3478	48	6955	400	1.99
3-32-13	32 ± 0.5	43.0 ± 0.8	48 ± 1.2	13	1884	19.5	2826	39	5651	450	2.46
3-38-12	38 ± 0.7	49.0 ± 0.8	54 ± 1.5	12	1789	18	2608	36	5216	500	3.08
3-51-10	51 ± 1	62.0 ± 0.8	67 ± 1.5	10	1449	15	2174	30	4347	630	3.96
3-64-6	64 ± 1	75.0 ± 0.8	80 ± 1.5	6	895	9	1304	18	2608	790	4.72
3-76-5	76 ± 1	88 ± 0.8	92 ± 1.5	5	725	7.5	1087	15	2174	960	5.69
3-89-4	89 ± 1	101.0 ± 0.8	107 ± 1.5	4	580	6	895	12	1789	1100	6.8
3-102-4	102 ± 1	114.0 ± 0.8	120 ± 1.5	3.5	507	5.25	761	10.5	1521	1280	7.34
3-127-3	127 ± 1	139 ± 1	145 ± 1.5	3	435	4.5	652	9	1304	1560	8.45

内径152高压钢丝编织胶管已投入生产!

六、注意事项：1.弯曲半径不应小于给定的弯曲半径，防止损坏胶管骨架或因过度伸张，提早损坏。2.根据使用条件，正确选用胶管品种，规格，勿错用或代用。3.胶管使用时，压力要均衡缓步调节，避免突然压力增大而损坏管体。4.工作地点变动时，应离地搬运，不可拖地，以免划伤外胶后，腐蚀骨架层。5.输送腐蚀液体，用完后内部应清理干净，防止残留物长久腐蚀管体，或选用相应系列产品。