

单角边封箱机 双诚智能 山东角边封箱机

产品名称	单角边封箱机 双诚智能 山东角边封箱机
公司名称	深圳双诚智能包装设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区松岗大道富比伦鼎丰科技园三栋
联系电话	18124068907 18124068907

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：深圳双诚智能包装设备有限公司

了解角边封箱机设备的用户会明白，角边封箱机的机芯有二寸和三寸之分别，之有这样的区分主要是由封箱机的特别封箱功能所决定的，四角边封箱机，下面双诚智能包装设备就为您介绍一下这两款机芯的区别之在。

1、对切割的宽封箱胶带尺寸不同。在机芯的尺寸上就很容易看出，二寸机芯要小很多，那么相应的它可以切割的胶带就窄一些，一般二寸机芯可悬挂的大胶带卷宽度为36和48mm。而三寸机芯则相对是比较大，因此它可以悬挂大72mm的封箱胶带卷。

2、可封的小纸箱尺寸不同。二寸机芯由于其机芯小，因此机芯与机芯可以靠的更近，那么其可封的纸箱也就越小，一般二寸机芯可以封低度90mm的纸箱和宽度80MM的纸箱，而三寸机芯低只能封130mm的纸箱。

对于二寸机芯可以封比较矮的纸箱，但是这并不特别大的优势，全自动角边封箱机，部分做电商的会选择封箱1号到12号的纸箱，可以选择2寸机芯的封箱机，如果用户一般都想用尽量大的纸箱装载更多的产品，因此2寸机芯的封箱机满足不了，这也就决定了二寸机芯的应用领域并不广泛，目前双诚智能的产品中只有电商款封箱机采用的是二寸机芯，其他自动封箱机均采用三寸机芯。想了解更多关于角边封箱机的信息和配置，可以咨询深圳双诚智能包装设备有限公司，单角边封箱机，谢谢！

折盖封箱机正确操作详解

在企业生产过程中，山东角边封箱机，折盖封箱机在其中扮演着十分重要的角色，大大的为人们减轻了劳动力，而且提高了企业的生产效率，现在更多的企业开始使用封箱机来完成产品的包装，那么折盖封箱机又应该如何操作呢？下面小编就来为大家介绍一下角边封箱机：

- 1.安装并缠绕胶带，调节胶带至中间位置。
- 2.角边封箱机调整气压。
- 3.检查油水分离器中是否有水，将水放掉；检查油量是否足够，若是不足时请添加。
- 4.角边封箱机调整侧压轮位置。
- 5.调整摆杆至适当位置。
- 6.按下开关ON键，接通电源，使机器运转。
- 7.把纸箱从机台输入端推入（箱子顶部的封口盖须竖起），被输送带带动时松开手，当纸箱碰到后折盖控制开关时，气缸活塞伸出，推动后折盖板升起，当纸箱完全经过后折盖控制开关时，后折盖控制开关复位，此时气缸活塞收缩，后折盖板落下，压住纸箱后盖，纸箱两侧盖在摆杆作用下完成侧盖折盖动作，即可完成折盖封箱目的。再由贴带器完成贴封胶带的工作。
- 8.折盖顺序为：前盖、后盖、左右侧盖。
- 9.按下开关OFF键，断开电源，使机器停止运转。

用户在使用封箱机的过程中首先考虑的就是设备的使用寿命了，封箱机的非常高，如何延长它的使用寿命，就显得非常重要了。那么怎样延长封箱机的使用寿命呢？

一般来讲，封箱机的使用寿命和自身的质量有关，但是不光是封箱机的出厂质量影响封箱机的使用寿命，而封箱机后期的保养工作也是不容忽视的。

怎么做才能延长角边封箱机的使用寿命？

对封箱机进行定期加油润滑：机器动作的地方都会有会磨损的，像L型封箱机工作机器动作快，需要定期给各齿轮啮合处、带座轴承注油孔及各运动部件加注机油润滑。定期给收缩机各零部件加油是延长收缩机寿命的。

正确的使用封箱机：封箱机使用中重要的一点是包装工作结束后，应先关闭加热开关，让输送电机及风机电机继续运行10分钟左右，再切断整个电源。

对封箱机定期的进行清洁：设备里的灰尘和杂物是很多设备出现在问题的多数原因。尤其是在使用环境

恶劣的情况下，好做到每班清洁一次。

封箱机使用时先把要收缩的产品放在一起，经过道关的时候，会有膜落在要包装的物品上，但是这时候包装出来的效果不太好，等过了第二道关之后效果就非常好看了。如食品，啤酒外面的塑料膜包装，包装出来的外观非常漂亮。封箱机还可以和消毒烘干机配在一起，组成包碗筷的成套设备。

单角边封箱机-双诚智能(在线咨询)-山东角边封箱机由深圳双诚智能包装设备有限公司提供。深圳双诚智能包装设备有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。双诚智能——您可信赖的朋友，公司地址：深圳市宝安区松岗大道富比伦鼎丰科技园三栋，联系人：黄小带。