

# 中厚板双面去火焰割渣设备 锃道

产品名称	中厚板双面去火焰割渣设备 锃道
公司名称	苏州锃道研磨技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区通园路58号
联系电话	18168576687 18168576687

## 产品详情

如何选择铸件打磨自动化刀具加工铁基粉末冶金零件？

铁基粉末冶金技术是一门生产近终形或终形粉末冶金结构零件的工艺。用粉末冶金制造铁基零件，特别是形状复杂、尺寸公差精密的结构零件，省材、省能，不需要或只需要少量切削加工，价格低廉，产品质量均一，特别适合于大批量生产。

铁基粉末冶金广泛应用于交通、纺织机械，电动工具，五金工具，电器、工程机械等行业，如气门座圈，带轮，齿轮，滑块，异形件等。但由于粉末冶金材料属于新工艺技术材料，所以每个厂家的材质配比都不相同，给加工带来了更多不确定性。具体如何选择刀具加工铁基粉末冶金零件呢？

冷冻修边机主要用于替代手工对橡胶模压件、精密注塑及压铸件产品进行去毛边处理，是橡塑行业必备的后道工序设备之一。

去披锋去毛刺机的用途在于：1.工件内孔去除毛刺精密研磨;2.去除氧化薄膜工作;3.油迹成品表面抛光处理;4.锈蚀去除处理;5.烧结发黑痕迹处理;6.金饰业打磨洗净工作;7：细小夹缝去除毛刺。工作原理：去披锋去毛刺机是利用的电磁力，传导细小的研磨不锈钢针，产生高速流动，中厚板双面去火焰割渣设备，调头等动作，在工件内孔，表面摩擦。促使工件毛刺的去除，还有清洗抛光的效果。

冷冻去毛刺去披锋工作原理

冷冻去毛刺机就是利用液氮的低温冷冻效果使 橡塑材料发生脆化，在此状态下，通过高速喷射一种高分丸来撞击制品薄弱区来高质量的 去除橡塑产品及铝、锌合金产品的毛边，橡塑材料的物性根据温度的下降发生 硬化 脆化 结晶化 温度下降后橡塑材料开始变硬，在脆化温度以下不会发生变形及损坏。恢复到常温下后其物理化学特性不会改变。

冷冻去毛刺可根据生产的产品形状的去毛边，而且可以去除一些特殊的制品，人工没法去除的产品

。不仅提高合格率，还节省了50-80人的人工成本。环保性：冷冻去毛刺属物理方法处理，无废物排出，对环境无 污染， 低温冷冻处理的应用领域及适用。

中厚板双面去火焰割渣设备-锃道(推荐商家)由苏州锃道研磨技术有限公司提供。苏州锃道研磨技术有限公司位于苏州工业园区通园路58号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前锃道在行业设备中享有良好的声誉。锃道取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。锃道全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。