

# 茂名市EPSON四轴机器人维修 故障维修

产品名称	茂名市EPSON四轴机器人维修 故障维修
公司名称	东莞市固远机器人维修有限公司
价格	1622.00/台
规格参数	EPSON:9kg 控制柜:RC700 产地:LS6
公司地址	东莞市南城街道天安数码城C2栋305室
联系电话	13826983149 13592782635

## 产品详情

爱普生机器人维修的臂和腕是基本动作部分。任何一种设计的机器人维修都有三个自由度，以保证臂的端部能够到达其工作范围内的任何一点。腕部的三个自由度是绕空间相互垂直的三个坐标轴x、y、z的回转运动，一般称其为滚转、俯仰和偏转运动。

在引进和选用机器人维修应考虑以下几个方面：1) 焊件的生产类型属于多品种、小批量的生产性质。2) 焊件的结构尺寸以中小型爱普生机器零件为主，且焊件的材质、厚度有利于采用点焊或气体保护焊的爱普生方法。3) 待焊坯料在尺寸精度和装配精度等方面能满足机器人维修爱普生的工艺要求。

爱普生机器人维修应用中存在的问题和解决措施(1)出现焊偏问题：可能为爱普生的位置不正确或焊寻找时出现问题。这时，要考虑TCP(焊中心点位置)是否准确，并加以。如果出现这种情况就要检查一下机器人维修各轴的零位置，重新校零予以修正。

(2)出现咬边问题：可能为爱普生参数选择不当、焊角度或焊位置不对，可适当。(3)出现气孔问题：可能为气体保护差、工件的底漆太厚或者保护气不够干燥，进行相应的就可以处理。(4)飞溅过多问题：可能为爱普生参数选择不当、气体组分原因或焊丝外伸长度太长，可适当机器功率的大小来改变爱普生参数，调节气体配比仪来混合气体比例，焊与工件的相对位置。

工业生产的爱普生机器人维修在使用中是十分便利的，但也同样存在一定的安全风险。为了确保万无一失，我们不仅要为爱普生机器人维修的工作场所采取安全预防措施，而且在维修和检查机器人维修的时候也要采取相应的安全预防措施，这样才能保障设备及人员的安全，不必要的伤害和损失。