

# ALODINE 1500铝或铝合金的表面转化膜

产品名称	ALODINE 1500铝或铝合金的表面转化膜
公司名称	金华易高汽配有限公司
价格	.00/个
规格参数	产品规格:25KG/桶 执行标准:RoHS 主要用途:铝或铝合金的表面转化膜
公司地址	中国 浙江 金华市婺城区 永康街639号美保龙A座703室
联系电话	86 579 82050595 13505798968

## 产品详情

产品规格	25KG/桶	执行标准	RoHS
主要用途	铝或铝合金的表面转化膜	CAS	RoHS

a. 简介:alodine 1500是一种液态化学品，它能在铝或铝合金的表面产生一层保护层。这一涂层能很好地保护铝的表面，同时又能与其他清晰的有机涂层极好地粘合。如果想要获得独特的铝的外观，那就更应该使用alodine 1500涂层化学品。alodine 1500 是一种名列于“合格产品名单”（qpl - 81706）上的认可的涂层化学品。根据军事规范说明书（mil - c - 5541b），它可以通过方式a和c（喷淋和浸渍处理）产生3级涂层，不管是否涂漆。alodine 1500和alodine系列的其他产品都是列在“合格产品名单”（apl - 81706）上的涂层化学品，经认可可以用于“军事规范说明书”（mil - c - 5541b）上其他的方式和等级。alodine 1500同样也可以按“军事规范说明书”（mil - s - 5002）用于铝的加工，但是在加工一些飞机的外表面时，必须确保有认可的实现媒介。b. 操作数据概要1.

槽液制备对每个单位体积的槽液，边搅动边加入水中：1000升 100加仑alodine 1500 10升 1加仑2.

控制点数（正常操作条件下）alodine滴定 ..... 6.8 - 7.2毫升ph值

..... < 4.0温度 .....

21oc - 71oc浸渍时间 ..... 2 - 5分钟

喷淋时间 .....

15 - 30秒注意：滴定细节和ph值的控制可参看e部分；操作建议参看f部分；操作alodine 1500槽液所需的材料参看j部分。c. 工艺顺序操作1 ..... 清洗（参看d部分）操作2 ..... 漂洗（参看d部分）操作3 ..... alodine 1500槽液处理操作4 ..... 漂洗

（参看g部分）工件在工艺处理并干燥后，可供涂漆用，也可不涂漆。注意：如果被alodine 1500处理的铝表面有铁锈或被严重氧化，那就应在操作2和操作3之间增加两个槽来去除铁锈和氧化物，一个槽中用还原剂还原，另一个槽中用冷水漂洗。d. 表面预备大多数情况下建议用中度碱性的ridoline系列清洗剂清洗，有时清洗时间较短（10 - 30秒），则建议使用浸蚀型的ridoline。如果工件很脏，需要特殊清洗，可以在ridoline清洗槽液中添加ridosole系列（清洗剂的添加剂）。工件经过清洗后要用水漂洗。漂洗水应不断溢流，避免污染。注意：我们的技术代表会为每条生产线推荐合适的清洗剂。e.

槽液维护在工厂中alodine 1500槽液是通过滴定和pH值测定来控制的。滴定可以由amchem 2266化学测试仪或其他类似的仪器来完成。pH值最好用电子pH计测定。1. alodine滴定a. 把50毫升alodine 1500槽液样品倒入一个碘滴定烧瓶中，然后稀释至大约100毫升；b.

加入约1克（1/2茶匙）的2号滴定剂（碘化钾），然后搅拌溶液直至滴定剂完全溶解；

c. 把10毫升2号酸性测试溶液（化学纯盐酸）分两等分，分别加到烧瓶的边口上，每次加完后，轻轻抬起瓶塞，让酸流入烧瓶中；d. 用水清洗几次烧瓶的边口，然后换掉瓶塞；e. 在自动滴定管中加入amchem 31号滴定溶液（0.1n硫代硫酸钠）至零点；f.

当样品稳定了大约一分钟后，用31号滴定液滴定，直至出现淡黄色；g.

加入几毫升11号指示剂（可溶性淀粉溶液），然后继续用amchem

31号滴定液滴定（不要将滴定管恢复到零点）直到蓝黑色消失；h. 记录下用去的31号滴定液的毫升数，即为alodine的滴定数。补加：alodine滴定数每缺少1毫升，须在每1000升槽液中加入1.38升的alodine

1500。槽液的滴定数应保持在6.8 - 7.2之间（见b - 2）。2. pH值测定每次滴定alodine 1500涂层槽液时，应测试pH值（如果有补加，最好在补加后测试）。槽液的pH值应保持在4.0以下，如果pH值超过4.5就应废弃槽液。注意：如果槽液的一部分被废弃或漏掉了，应用与原来的槽液含有相同化学品和水的混合物补充失去的体积（见b - 1）。f. 操作建议1. 在操作alodine 1500涂层工艺时，要注意以下几点：a.

alodine涂层工艺区域要保持良好的通风，操作工不能吸入alodine的蒸汽；b.

操作人员应穿戴好手套和工作围裙，当处理alodine 1500浓缩溶液时，应该再戴上口罩和面罩；c.

alodine槽液或浓缩液碰到皮肤，要立即用水冲洗。2. 这里提供的原始添加和补加数据，一般适用于安装

的多数设备。我们的技术代表也可能根据情况推荐一些稍有不同数据。3. 漂洗槽液表面要一直保持清洁，应该有水通过水槽不断地溢流；所有的漂洗槽液，特别是最后的漂洗槽液，必须每天倾倒并换上新鲜的水。