

烤箱隧道炉 白山隧道炉 火焰山精工

产品名称	烤箱隧道炉 白山隧道炉 火焰山精工
公司名称	苏州火焰山精工科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州吴江市同里镇经济开发区
联系电话	15995500316 15995500316

产品详情

隧道炉根据使用对象的不同，可以分为很多种不同的设备，比如食品隧道炉是用的非常多的一种，这里又可以分成很多种型号，一般用多大瓦数的？下面小编为大家详细介绍。

食品隧道炉每千瓦输出功率的用电器、工作中一小时耗电量为一度，它是越来越标量，18KW的输出功率，工作中10钟头耗电量为180度。电食品隧道施工是根据热的传输、热对流、辐射源进行食品烤制的隧道施工式工业设备。该烧烤箱炉墙一般较长，工业隧道炉，小6米，至后60~80米。烤制室为一狭长隧道施工，总宽一般为80cm到140cm。隧道施工内有一条持续运行的运输系统软件。食品烘烤时，烤箱隧道炉，食品根据输送链板、尼龙带或输送带与电热元器件或直燃燃烧棒中间造成相对速度。进而进行匀称烤制和运输的工作中。这类烧烤箱可持续生产，生产制造，节约人力资源，烤制质量平稳。该隧道炉关键用以工业生产的食品公司，以大批持续或间歇性烤制为特点。一般功率键入>24KW，由工作人员实际操作

温度验证合格标准

- 温度均匀性：在320 恒温生产工艺灭菌时间内，固化隧道炉，箱体内部同一时刻，白山隧道炉，同一截面所有测试点的温度值与值之差不得大于 10 ；
- 隧道式烘箱恒温段大于5分钟，恒温段温度在310 与330 之间，冷却段结束温度在50度以下；
- 在灭菌过程中各测试点灭菌有效，Fh值合格。

隧道式烘箱要素：

1、的加热模式：隧道式烘箱工作时将消耗大量热能，固安人才网正确地选用加热元件、科学地分布加热元件极其关键，选择一种恰当的加热模式将对节能降耗起到十分重要的作用。

隧道炉(食品工业生产类)是依据热的传送、对流传热、性物质开展食品类烘烤的隧道工程施工式机械设备。该烧烤箱炉体一般较长，小6米，至后60~80米。烘烤室为一细长隧道工程施工，总宽一般为80cm到140cm。隧道工程施工内有一条不断运作的运送系统。食品类烤制时，食品类依据输送链板、钢表带或输送皮带与电热原材料或直燃燃烧棒正中间导致相对运动。从而开展均匀烘烤和运送的工作上。这类烧烤箱可持续性生产制造，生产加工，节省人力资源管理，烘烤品质稳定。

电力型烧烤箱隧道炉特性：1、加热迅速，常温下升到200°仅必须15分钟，耗能比同业竞争隧道炉减少1/3上下。2、选用与日本品牌协作产品研发的电热控制方法。3、架构选用铝型材。4、保温材料选用CSR品牌，相对密度高，隔热保温效果非常的好。5、内胆选用安全性、不形变、的热轧钢板。6、运输用传动链条选用日本技术性及其日本刚刚订制，具备耐磨损、不形变、自润式构造

烤箱隧道炉-白山隧道炉-火焰山精工由苏州火焰山精工科技有限公司提供。苏州火焰山精工科技有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！