

# Bonderite NT-1钢铁、 锌、 铝表面的无磷酸盐转化涂层

产品名称	Bonderite NT-1钢铁、 锌、 铝表面的无磷酸盐转化涂层
公司名称	金华易高汽配有限公司
价格	.00/个
规格参数	产品规格:25KG/桶 执行标准:符合RoHS 主要用途:钢铁、 锌、 铝表面的无磷酸盐转化涂层
公司地址	中国 浙江 金华市婺城区 永康街639号美保龙A座703室
联系电话	86 579 82050595 13505798968

## 产品详情

产品规格	25KG/桶	执行标准	符合RoHS
主要用途	钢铁、 锌、 铝表面的无磷酸盐转化涂层	CAS	RoHS

### 性能和应用

bonderite nt-1是一种无磷酸盐的反应型前处理化学品，特别适合于钢铁、 锌和铝表面处理。不含有挥发性有机物，能增强涂装的结合力和耐腐蚀性能。

bonderite nt-1的耐腐蚀性能大于等于铁系磷化/聚合物封闭加无铬后水洗。适用于室温下，喷淋或浸泡处理工艺，处理后用去离子水洗。bonderite nt-1能和各种型号的涂料匹配。

### 化学品:

bonderite nt-1

parco neutralizer 700

deoxidizer 2520

### 配槽：

测量配槽水的pH值，在添加大量bonderite nt-1以前，用deoxidizer 2520降低配槽水的pH值至6.5以下。

每1000l槽液添加

bonderite nt-1 30-70l ( 30.1 - 70.7kg )

边搅拌边加入，最终pH值可用parco neutralizer 700调整

每增加pH值0.1向1000l槽液中添加大约95ml parco neutralizer 700

不同处理时间每1000l槽液中bonderite nt-1的用量

处理时间20~45s，每1000l槽液70l

处理时间45~70s，每1000l槽液60l

处理时间大于70s，每1000l槽液30-50l

控制点数：

pH值 3.8~5.5

槽液浓度 2-7%

时间 20 - 120 s

温度室温

喷淋压力 0.5 - 1.5bar

工艺参数总结：不同的生产线，需要根据实际情况调整以上工艺参数

工艺描述

1.清洗

2.水洗

3.去离子水漂洗

4.转化涂层处理

5.去离子水漂洗

6.烘干

- 1.清洗最好采用合适的碱性清洗系统，参考相关产品的说明书
- 2.水洗应保持连续溢流以避免污染
- 3.去离子水漂洗转化涂层处理前采用去离子水漂洗，应保持连续溢流以避免污染
- 4.转化涂层处理保持参数在建议的范围内
- 5.去离子水漂洗连续溢流，控制电导率在25us/cm以下。
- 6.烘干建议快速完全的烘干，间接加热至110-170 的烘箱中烘干10-20分钟

## 槽液控制

### ph值测定

采用对氟离子稳定的ph计。（在ph=4和ph=7标定）。也可以采用精密ph试纸。（例如：merck公司的4.0-7.0或0-6.0 ph试纸）

推荐ph范围：3.8~5.5

将ph值降低0.1：每1000l槽液，添加5.8l bonderite nt-1。

将ph值升高0.1：每1000l槽液，添加95ml neutralizer 700。

最好经常测试ph值，少量添加bonderite nt-1和neutralizer 700，避免大幅调整ph值和化学品数量。

### 浓度测定

测定步骤：

- 1.用whatman 42滤纸过滤槽液
- 2.用10 ml胖度移液管精确地移取10 ml槽液，放入250 ml的锥形瓶中
- 3.加入20 ml ph=1.4的缓冲溶液
- 4.加入5 ml 5%盐酸羟胺
- 5.加入少许二甲酚橙指示剂
- 6.在电炉上加热至80-90
- 7.趁热用1 mmol/l edta标准溶液滴定，溶液由紫红色变为亮黄色为滴定终点
- 8.计算： $\text{bonderite nt-i浓度}(\%) = (x - 0.3209) / 1.2738$

式中：x-----消耗1 mmol/l edta标准溶液的ml数

浓度范围：2 - 7%

## 一般建议

bonderite nt-1进厂后的储槽应采用耐氟化物的硬pvc或pp塑料。

bonderite nt-1的槽体可采用硬pvc（不含软化剂）或不锈钢1.4301（aisi 304）。或采用内衬耐氟化物塑料的钢铁槽体。

支架，密封材料和吊篮应采用铝，304不锈钢或塑料（硬pvc）。

喷淋系统，泵和加热器应采用304不锈钢。

bonderite nt-1槽液作为废水排放前应除去有害物质并进行中和处理。

## 注意事项

bonderite nt-1含有氟复合物。

注意安全警告！佩戴合适的安全眼镜，橡胶手套和耐化学污染的防护服。

避免接触皮肤！不要吸入蒸气。

阅读产品标签上的安全信息。

有效期在标签上。