

Deoxidizer HX-357表面调整剂

产品名称	Deoxidizer HX-357表面调整剂
公司名称	金华易高汽配有限公司
价格	.00/个
规格参数	产品规格:25KG/桶 执行标准:RoHS
公司地址	中国 浙江 金华市婺城区 永康街639号美保龙A座703室
联系电话	86 579 82050595 13505798968

产品详情

产品规格	25KG/桶	执行标准	RoHS
主要用途	用于铝及铝合金表面出光 和控制性侵蚀的浓缩型液 体产品	CAS	RoHS

1. 简介deoxidizer hx-357开槽剂和补充剂是用于铝及铝合金表面出光和控制性侵蚀的浓缩型液体产品。2. 操作概要化学品 制备100升槽液deoxidizer hx-357 开槽剂 1.5-3.0升 (2-4 kg)操作和控制滴定数 18-36 点浸渍时间 2-10 分钟处理温度 32-54 3. 工艺一个完整的工艺通常由以下步骤组成。a. 酸性表调/出光b. 水洗c. 上转化膜d. 水洗e. 封孔f. 烘干4. 材料deoxidizer hx-357 开槽剂deoxidizer hx-357 补充剂测试仪器及试剂5. 设备deoxidizer hx-357的槽体可用300系列不锈钢(最好316型)或内衬聚乙烯或类似耐酸材料制造。6. 用deoxidizer hx-357槽液处理配制在槽中加入四分之三的冷水，对每1000升槽液，加入：deoxidizer hx-357 开槽剂 15-30升 (20.2-40.5 kg)然后搅拌均匀。加入足够的水至工作液位，加热至操作温度。操作处理时间 2-10 分钟处理温度 32-54 7. 测试和控制用移液管移取，不要用嘴吸！滴定数用移液管移取10毫升槽液样品至干净的锥形烧杯中，加50 ~ 100毫升去离子水和8 ~ 10滴溴酚蓝指示剂。边摇动边缓慢地用0.1n浓度的naoh 滴定至样品变为蓝色。所消耗的0.1n的naoh的毫升数即为滴定点数。滴定点数范围：18-36 点(毫升)补充在1000升槽液中，加入0.75升(1kg)deoxidizer hx-357 补充剂，可以提高1.0个滴定点数。8. 后处理工件经deoxidizer hx-357槽液处理后，必须在水中彻底漂洗。水洗水应保持连续溢流，避免污染。9. 储存要求deoxidizer hx-357开槽剂和补充剂在低于-1 时，开始沉淀。此时，可将其置于室温下解冻并混合均匀后使用。deoxidizer hx-357开槽剂和补充剂是酸性的，应储存在远离碱性物质和含氯物质的阴凉地方。10. 废水处理请遵照化学品处理和排放的一般规则处理。deoxidizer hx-357的废水处理情况，请参阅产品的"材料安全数据表"。槽液是酸性的，并含氟。在排放前可能需要废水处理和中和。槽液中可能含有提供的产品中原来没有的成分，在排放前可能需要分析槽液。11. 注意事项在处理本工艺的化学品时，应事先阅读、理解和遵循“材料安全数据表”上的急救和处理意见。槽液是酸性的，可能会刺激皮肤和眼睛。不要碰上眼睛，皮肤和衣服。如果碰到，遵循“材料安全数据表”上的急救和处理意见。接触该产品的操作工应配备橡胶手套、围裙和防护面罩以免碰到化学品或其槽液。不要吸入化学品或其槽液的蒸汽。

