自动砂块去毛刺机 锃道 自动砂块去毛刺机商家

产品名称	自动砂块去毛刺机 锃道 自动砂块去毛刺机商家
公司名称	苏州锃道研磨技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区通园路58号
联系电话	18168576687 18168576687

产品详情

? 我司是目前去毛刺机市场的企业，各款去毛刺机制作精良、操作便利、、服务优良，在客户应用领域具有的口碑，市场占有率同行。优势如下：

1、 强大的技术实力：研发团队强大，磨工艺进行基础研究，具有自主知识产权，技术。应用到设备上，有的处理效果。各项新工艺、新技术的实现填补业内空白；1、 制造实力：公司自有钣金生产厂、机加工厂，自主生产全制造过程的质量控制手段，严格按照ISO9001质量管理体系进行生产管理，保证出厂产品的质量稳定性。

1、 服务实力：公司配备的售后服务团队，在广东、山东、天津均设置服务网络，的服务带来良好的客户满意度。

2、 销售网络：公司覆盖的销售体系，更好的为客户做好售前售后工作。

而等离子和火焰切割后的工件表面也会留下大量尖利的毛刺或熔渣以及厚厚的氧化皮，这些毛刺、刃口或氧化物，会造成人体伤害并影响下道加工工序，以致引发严重的产品质量问题。因此，激光、等离子、火焰切割后的工件都要求做去除熔渣、毛刺和打磨圆角处理。这就需要的加工设备来完成。

钣金加工去毛刺方法

传统钣金加工过程中，在工件落料后，边角、毛刺、接点要进行必要的打磨处理。在刀具接点处，用平锉刀进行修整，对于毛刺较大的工件用打磨机进行修整，小内孔接点处用相对应的小锉刀修整，人工操作误差大，外观无法保证，异形凹槽或质量要求高的产品，手工加工无法满足。

毛刺的种类，按其型材的不同、结构形状不同、加工方法不同，自动砂块去毛刺机哪家好，所形成的毛

刺类型也都不一样。

冷切削类的毛刺，是工件在切削力作用下产生晶粒剪切滑移、塑性变形，自动砂块去毛刺机，使被加工材料受到挤压、撕裂，从而导致零件表面或交接处出现断裂拉伸所产生的塑性变形毛边。塑性变形区未深入切削表面时，工件表面一般不会产生毛刺。如数控冲剪后的工件，会在一侧留下锋利的刃口或微量毛刺。

热切割是指碳钢板、不锈钢板、镀锌板、铜、铝等金属材料在经过激光切割后，工件切割面留下锋利的切割刃口和微量的但极易造成人体划伤的毛刺。如果激光头调整不好，则出现尖利的不易去除的毛刺和熔渣以及附着在刃口区域的氧化物。采用激光切割下料碳钢的切口周边也会留下薄厚不一的氧化皮，由此对下道涂装工序就会造成质量影响。

自动砂块去毛刺机-锃道-自动砂块去毛刺机商家由苏州锃道研磨技术有限公司提供。自动砂块去毛刺机-锃道-自动砂块去毛刺机商家是苏州锃道研磨技术有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：周先生。