

刮板机铸石板 双鸭山铸石板 超鸿耐磨材料

产品名称	刮板机铸石板 双鸭山铸石板 超鸿耐磨材料
公司名称	山东超鸿耐磨材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	德州市经济开发区
联系电话	15205349800

产品详情

铸石具有很好的耐腐蚀、耐磨性能，其耐酸碱性可达99%以上，耐磨性比锰钢高5~10倍，比碳素钢高数十倍；其莫氏硬度7~8，仅次于金刚石和刚玉。但其韧性、抗冲击性较差，切削加工困难。

铸石制品主要有铸石管、铸石复合管、铸石板和铸石料，已被广泛应用在电力、煤炭、矿山、冶金、化工、建筑等工业部门的严重磨损、腐蚀部位，如刮板输送机底衬、溜槽里衬、风机壳内衬、磨机进出料装置等部位。可延长部件或设备的使用寿命为其它材料的十几倍乃至几十倍。代替了金属，节约了大量的铸铁和钢材，其中包括锰钢

铸石是一种经加工而成的硅酸盐结晶材料，采用天然岩石（玄武岩、辉绿岩等基性岩、以及页岩）或工业废渣（高炉矿渣、钢渣、铜渣、铬渣、铁合金渣等）为主要原料，经配料、熔融、浇注、热处理等工序制成的晶体排列规整、质地坚硬、细腻的非金属工业材料。铸石与天然的火成岩不同，微晶板铸石板，它是将多种矿相的天然石变为基本上以单一矿相组成的无机材料，刮板机铸石板，即所谓的工艺岩石。

由于铸石制品的防腐耐磨特性至今仍居各类防腐耐磨材料，铸石的耐磨性能是猛钢的10倍以上，是普通钢材的50倍以上，耐腐蚀性能是耐酸瓷砖的10倍以上。它被越来越广泛地应用在煤炭、电力、冶金、矿山、化工、机械、建材、轻工等行业作为有关设备、设施的抗磨防腐层。如储煤仓、储焦仓、矸石仓、矿石仓等用各种物料储存的槽仓、筒仓、漏斗以及输送物料的各种管道（包括直管、弯管、异型管）、溜槽、灰渣沟等；各类设备衬里及酸碱地面、墙裙衬板

辉绿岩铸石板已广泛应用于建材，化工、冶金、矿山等工业部门。在许多设备的一些部位上铸石是钢、铁、铅、橡胶、木材等较为理想的代替材料，具有一般金属所达不到高度耐磨，耐酸碱腐蚀性能，30%以上的热磷酸、铸石的主要功能是：硬度高（莫氏硬度为7~8）；耐磨性好（耐磨系数为0.09~0.14克/公分²，抗腐蚀功能强，除酸和热磷酸外，能抗任何酸碱的腐蚀（耐酸性大于96%，耐碱性大于98%）。

铸石具有的耐腐蚀、耐磨功能，其耐酸碱性能达99%以上，耐磨性比锰钢高5~10倍，比碳素钢高数十倍；其莫氏硬度7~8，仅次于金刚石和刚玉。但其耐性、抗冲击性较差，切削加工艰难。

1、施工顺序 基层处理 预排铸石板 铺压铸石板 拆卸脚手架 清理现场。

2、基体处理 将漏斗堆坡底板内侧、地下室壁灰尘、附着物、混凝土渣、焊渣清扫、清除干净，漏斗细部模板、边角等全部拆除掉。 铺贴部位基层表面不得有积水、冰渣等，保持表面干燥。

基层表面错台部位，采用人工用钢钎将其凿除掉，并用打磨机将其打磨平整。 对于表面有较深坑凹（但无漏筋现象）等部位，采用浇筑特种混凝土进行修补，混凝土以粒径小于20mm的铸石作粗骨料，与味（a）喃粉质量比为1：3的配合比，进行拌制施工。

铸石板是铸石制品基本主要的产品，具有优异的耐磨、耐腐蚀特性。其耐磨度是锰钢的10倍，辉绿岩铸石板，普通钢材的30倍，耐酸碱度是耐酸瓷砖、花岗岩等材料的10倍以上。该产品现已广泛地应用于工业部门的料（煤、焦、矿石等）仓、溜槽、耐腐蚀地面墙群及有关耐磨、耐腐蚀的设备衬里，取得了良好的经济效益和社会效益。

铸石板具有以下优点：

1、化学性能（耐酸碱度）

95%-98%浓酸 不低于99%

20%硫酸 不低于96%

20%碱 不低与98%

游离铁 不高于1%

铸石的未来前景

铸石材料是一种很有前途的材料，双鸭山铸石板，它能在一定部位代替某些金属材料或其它材料；它能降低成本，延长设备使用寿命；减少维修工作量，保持设备的工作稳定性，但目前铸石材料在建材设备上使用量还不小，随着节能工作的深入进行，铸石的使用将逐步推广。

铸石(cast stone)是一种经加工而成的硅酸盐结晶材料，采用天然岩石(玄武岩、辉绿岩等基性岩、以及页岩)或工业废渣(高炉矿渣、钢渣、铜渣、铬渣、铁合金渣等)为主要原料，经配料、熔融、浇注、热处理等工序制成的晶体排列规整、质地坚硬、细腻的非金属工业材料。

刮板机铸石板-双鸭山铸石板-超鸿耐磨材料(查看)由山东超鸿耐磨材料有限公司提供。刮板机铸石板-双鸭山铸石板-超鸿耐磨材料(查看)是山东超鸿耐磨材料有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：徐成成。