

# 绍兴链板线 明昊自动化 链板线厂家

|      |                         |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 绍兴链板线 明昊自动化 链板线厂家       |
| 公司名称 | 苏州明昊自动化设备有限公司           |
| 价格   | 面议                      |
| 规格参数 |                         |
| 公司地址 | 苏州市吴中区越溪镇溪水路六号          |
| 联系电话 | 15950085122 15950085122 |

## 产品详情

牵引件传送带设备的构造特征有：直接安装在牵引件上(比如输送带)或被牵引件与输送货料装在连接在一块的负载构件里面，牵引件绕过所有链轮或滚筒然后首尾相接，形成包含输送货料的不运送物料的无载分支和有载分支的闭合环路，运用牵引件的持续动作运输货料。牵引件传送带总得来说包含牵引件、张紧装置、改向装置、负载构件、驱动装置和支承件等。

- 1，牵引件一般用来传递牵引力，可运用输送带、钢丝绳或牵引链;负载构件用以负载货料，有料斗、吊具或托架等;
- 2，张紧装置一般有重锤式和螺杆式两种，链板线厂家，可使牵引件保持一定的张力和垂度，以保障传送带的工作正常;
- 3，驱动装置给输送机提供动力，一般由电动机、制动器(停止器)和减速器等构成;
- 4，支承件一般用来承托牵引件或负载构件，可采用托辊、滚轮等。无牵引件的传送带设备的构成各不一样，被用来运送货料的工作构件也是不一样的。

如果在操作中出现故障，一定要选择更好的方式来更好地处理。但由于各大装配线生产厂家对装配线的生产都有自己的特殊工艺，一般要求如果不是原厂或原厂指派的技术人员进行拆装维修，则不提供售后保修。也就是说，链板线生产厂家，如果有人到外面来维修，就不能从后来的流水线厂家得到保修和售后服务。因此，如果是大型工厂设备，不建议找其他人进行维修。

那么如何才能保证更好的维修保障呢？在购买设备时，我们在后期要有长远的考虑。我们必须了解售后服务方案和装配线制造商能够提供的售后服务水平。如果售后服务得不到保证，我们会发现以后的操作会有很多隐患。

比如，在工作量大、急需尽快完成生产的情况下，如果售后解决方案拿不到，链板线报价，那么输送线

就已经闲置无法使用，相关工作也被耽搁了。即使换成其他方式，也肯定不比设备生产快。而如果在外面找别人进行维修，那么装配线厂家就不会提供后期的，所以装配线厂家的售后质量非常重要。出现问题后，可尽快到现场进行维修，绍兴链板线，以保证客户的生产利益，不会因设备故障而耽误客户的正常生产计划。

## 一、倍速链生产线的构成

本设备为上下循环组装生产线，工装板在两条上下平行的生产线上循环流动。产品通常在上层线的尾部上线并在其头部下线，下层线仅用于空工装板的返回。

## 二、电源要求 电源：AC220V

## 三、日常维护保养

1、每日检查各转动零部件是否有异常的响声2、每日检查螺丝有否松动3、每月定期给轴承加油等等

## 四、注意事项

1、禁止非专门人士打开电箱进行任何操作2、禁止随意调动阻挡器及行程开关的位置3、禁止手或头伸入提升机内观察或操作4、维修或保养时，将电箱内主电源关闭及气源断开并挂上警示牌

## 五、故障处理的一般步骤

检查现场信号或线路时请将断开主电源及气源，检查完毕后复位。如信号正常则查看PLC上是否有相应的输出（指示灯亮），如PLC有输出但电机或气缸不动作则检查相应的线路。

绍兴链板线-明昊自动化-链板线厂家由苏州明昊自动化设备有限公司提供。苏州明昊自动化设备有限公司是一家从事“恒温工业烤箱，网带式隧道炉，皮带输送线”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“明昊”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使明昊自动化在工业自动控制系统及装备中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！