环保气浮浮选设备生产商 环保气浮浮选设备 鲁润环保工程

产品名称	环保气浮浮选设备生产商 环保气浮浮选设备 鲁润环保工程
公司名称	山东鲁润环保工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市泰山区博阳路南段
联系电话	13562888698 13562888698

产品详情

三、停机步骤

1、关闭刮渣机。

2、关闭气浮进水泵。

四、日常巡查及设备维护操作和维护

1)操作者必须了解设备安装及试运中的全部情况，做到对设备心中有数；认真交接班，将每班设备运行情况详细交待给下一班；并与维修人员密切配合，保持设备长周期安全运转。

2)经常注意设备各连接部位的紧固情况；定期加油，环保气浮浮选设备厂家出售，以保证各润滑点充分润滑；检查过电流继电器的工作可靠性；检查各轴承温度，注意设备运行时有无异常音响、震动、松动、卡阻等情况；定期检查和调节传动链条、牵引链条的松紧程度；严禁池内掉入杂物，以免卡阻设备，若运行中发现问题应及时处理，消除后再使用。

车间可根据生产的实际情况制定出本岗位的切实可行的操作规程，并要严格执行。

3）定期检查刮渣机、水泵的润滑系统，经常加油（每3个月添加一次，6个月更换一次）。

4）根据反应池的絮凝、气浮区浮渣及出水水质，注意调节混凝剂的投加量等参数，特别要防止加药管的堵塞。

5）经常观察气浮池面情况，如果分离区浮渣面不平，池面上经常有大气泡，则表明气泡与絮粒黏附不好，应检查并对混凝系统进行调整或采取适当措施（如投加表面活性剂等）；

6）经常检查气水混合罐的水压，使其控制在一定的范围。以保证溶气效果。

7）做好日常运行记录，包括处理水量、投药量、溶气水量、溶气罐压力、水温、耗电量、进出水水质、排渣周期、泥渣含水率等。

装置原理

⑴向水中通入空气，产生微细的气泡，使水中的细小悬浮物黏附在空气泡上，环保气浮浮选设备生产商，随气泡一起上浮到水面，形成浮渣，达到去除水中悬浮物，改善水质的目的。

⑵气浮的影响因素及提高气浮效果的措施

气泡直径越小，数量越多，气浮的效果越好；水中的无机盐类会加速气泡的和合并，降低气浮效果；投加混凝剂会促进悬浮物凝聚，使其黏附在气泡而上浮；可加入浮选剂使亲水性颗粒表面转化为疏水性物质而黏附在气泡上，随气泡上浮。

装置分类

按气浮法类型不同分类

溶气气浮装置是按照气浮法设计的，根据气浮法的分类不同，溶气气浮装置也有所不同。

1、电解溶气气浮装置——电解气浮法

电解气浮法是用不溶性阳极和阴极，通以直电流，直接将废水电解。阳极和阴极产生氢气和氧的微细气泡，将废水中的污染物颗粒或先经混凝处理所形成的絮凝体粘附而上浮至水面，生成泡沫层，然后将泡沫刮除，实现分离去除的污染物质。

2、按常用类型分类

1、平流式加压溶气气浮装置：溶气方式为加压射流（内部不容易堵塞），结构相对简单，现场操作安装比较简单，适用于各类工业废水和市政废水的预处理及部分后续处理。

2、竖流式加压溶气气浮装置：溶气方式为加压射流，由于结构复杂，高度较高，操作维护比较困难等特点，环保气浮浮选设备，所以相对比于平流式加压溶气气浮效果要大打折扣，只有在占地空间上存在优势。

3、浅层溶气气浮装置/超效浅层溶气气浮装置：溶气方式为加压射流，由于结构复杂，技术含量相对比较高，

4、多相混溶溶气气浮装置（也叫溶气泵气浮）：溶气方式为泵前负压吸气，这类气浮目前在国内运用的比较多，由于其无需空压机和压力容器（大储气罐除外）等特点，基本可以代替传统的有水泵、空压机、溶气罐等形式的加压溶气气浮。

5、涡凹溶气气浮装置：溶气方式为叶轮高速旋转负压吸气产生微气泡，主要在含油废水的预处理段，效果较好。

6、序进式溶气气浮装置：溶气方式为涡凹曝气+多相混溶（溶气泵），即涡凹气浮+溶气气浮组合使用的，在含油废水处理中运用较多。

7、催化氧化溶气气浮装置：溶气方式为催化氧化罐+加压射流溶气，主要用于浓度、COD等比较高难处理的特种废水。

8、多级溶气气浮装置：溶气方式为加压射流，特点是占地面积小，处理能力高，耐冲击负荷大。

9、实验溶气气浮装置：主要用于各类废水的气浮可行性的定性定量飞分析。

10、微型溶气气浮装置：主要用于小水量的废水处理。

环保气浮浮选设备生产商-环保气浮浮选设备-鲁润环保工程由山东鲁润环保工程有限公司提供。山东鲁润环保工程有限公司是一家从事“污水处理设备,大气污染治理设备,固液分离设备,消声降噪设备。”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“鲁润环保”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使鲁润环保在环保产品加工中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。
特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！